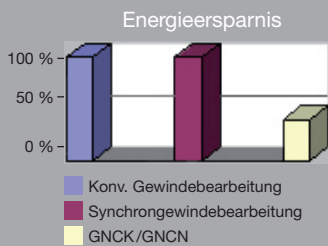
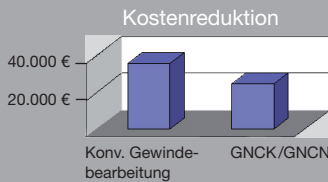
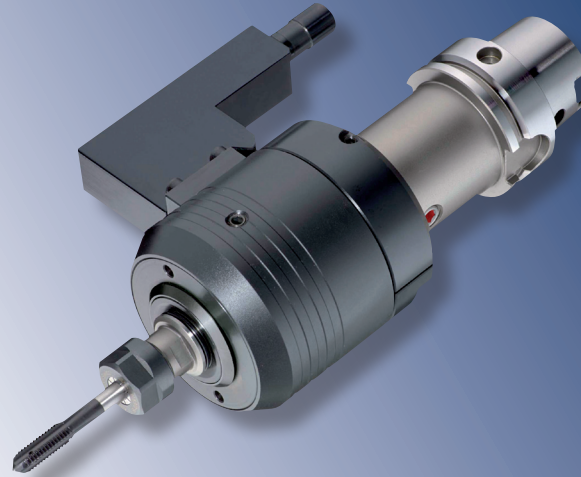


GNCK / GNCN

Kosten sparen, wo es sich wirklich rechnet – auf der Maschine!

Schneller, sicherer,
verschleißarm

Die ausgefeilte
Wendegetriebetechnik
ist das Herzstück des
GNCK/GNCN



Ihre Mehrkosten decken sich
in wenigen Tagen – danach
erwirtschaften die nachweisbaren
Vorteile des GNCK reinen Gewinn.

Rechenbeispiel Excel-Tabelle und
technische Daten auf Anfrage erhältlich

„Je weniger Ausschuss bei sinkenden Bearbeitungszeiten, desto mehr Gewinn“. Mit der GNCK/GNCN-Serie setzen wir auf technische Höchstleistung und Qualität – bei besten Gewindeschneid-Ergebnissen!

+ Kostenvorteil reduzierte Durchlaufzeit

Ausgelegt auf hohe Schnittgeschwindigkeiten realisiert der GNCK rasante Taktzeiten von bis zu 0,33 Sekunden/Gewinde.

... **0,33 Sekunden/Gewinde**

+ Kostenvorteil 40mal weniger Stromverbrauch

Konstante Schnittgeschwindigkeiten der Spindel minimieren den Energieverbrauch und schonen die Spindel.

... **geringe Leistungsaufnahme**

+ Kostenvorteil Verfahrenssicherheit

Technisch ausgefeilt mit Zugausgleich und Kugelausklingsystem arbeitet der GNCK/GNCN mit einer minimalen Toleranz der Gewindetiefe von +/-0,15 mm.

... **+/- 0,15 Toleranz**

+ Kostenvorteil doppelt hohe Standzeiten

Gewindeschneiden ohne Drehrichtungswechsel ermöglicht konstante Schnittgeschwindigkeiten, was Apparatur und Werkzeuge erheblich entlastet. Die Folge: nachweislich 90% weniger Werkzeugbruch und doppelt so hohe Standzeiten gegenüber konventionellen Verfahren.

... **250.000 Gewinde garantiert wartungsfrei schneiden**

= satte Reduzierung Ihrer Produktionskosten

(Rechnen Sie es sich selbst aus – ganz individuell zugeschnitten auf Ihren Fertigungsbedarf per Excel-Tabelle)