

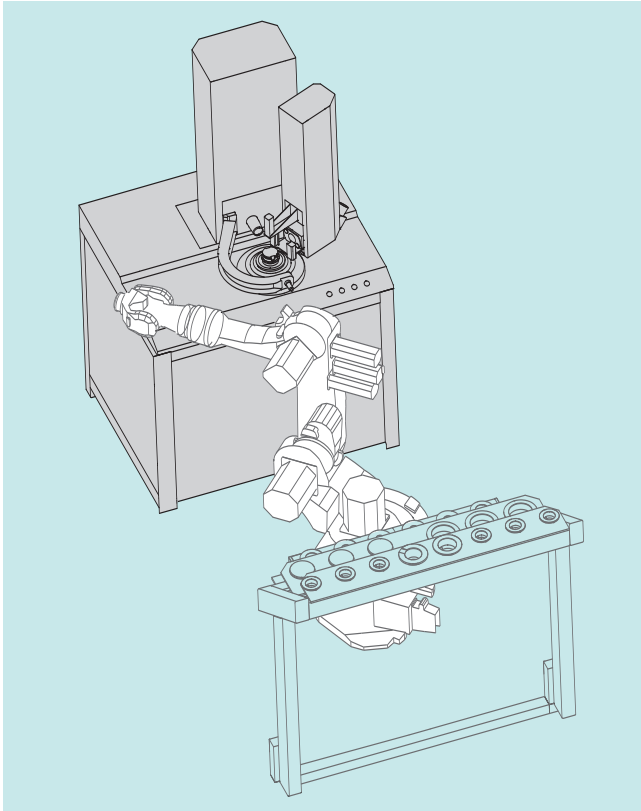


LMT Deutschland GmbH
Heidenheimer Str. 84
DE-73447 Oberkochen
Tel. +49 (0) 73 64/95 79-0
Fax +49 (0) 73 64/95 79-80 00
E-mail: lmtd@LMT-tools.com
Internet: www.LMT-tools.de

BILZ

ThermoSet professional
ISVG 4200
Werkzeuge schrumpfen
und voreinstellen
vollautomatisch

... als Roboterzelle – der wirtschaftliche Quantensprung
beim Werkzeugrüsten.



Bilz bringt Ihrem Werkzeug Haltung bei.



BILZ

Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG
Vogelsangstr. 8
DE-73760 Ostfildern
Tel. +49 (0) 711 3 48 01-0
Fax +49 (0) 711 3 48 12 56
E-mail: zentrale@bilz.de
Internet: www.bilz.de

Leitz Metalworking Technology Group
**BELIN • BILZ • BOEHLERIT •
FETTE • KIENINGER • ONSRUD**

ThermoSet professional ISVG 4200

Die High-End-Schrumpfanlage
mit präziser Werkzeug-Voreinstellung



Wirtschaftlichkeit ist Spitze!

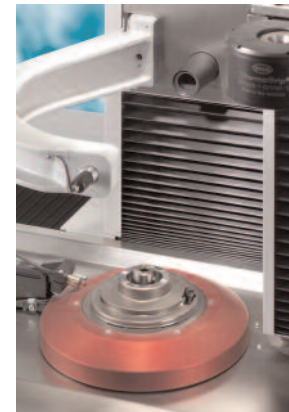
Konsequent automatisierte Funktionskomponenten vereinen jetzt sämtliche Vorzüge der Induktions-Schrumpftechnik in einem Präzisions-Einstellgerät. Höchste Wirtschaftlichkeit beim Einsatz in verketteten Anlagen ist somit garantiert.

Induktions-Schrumpftechnik und Roboter-Handling

Maximale Präzision und Universalität, gepaart mit modernster Automatisierungstechnik führen zu einem wirtschaftlich erfolgreichen Konzept.

Klare Vorteile!

- Werkzeug-Spannadapter passen die Mess-Spindel präzise unterschiedlichsten Werkzeugsystemen an
- Pneumatisches Spannen und Entspannen des Werkzeuges in den bzw. aus dem Werkzeug-Spannadapter
- Wechselpulen mit Deckscheibe ergänzt mit pneumatischem Einzug flexibilisieren das ISVG 4200 für alle Größen und Arten von ThermoGrip-Spannfuttern



Universalität ist Trumpf!

Das ISVG 4200 ist universell und manuell bedienbar. Es eignet sich hervorragend zum Einstellen aller Werkzeug-Typen – mit oder ohne Schrumpftechnik.

Klarer Nutzen!

- maximale Präzision durch höchste Steifigkeit aller Achsaufbauten
- alle Achsen mit hoch auflösenden Präzisionsglas-Maßstäben
- 4 CNC-Achsen steuern sämtliche Messabläufe vollautomatisch
- Bildverarbeitungs-System arbeitet unabhängig vom Bediener beim Einstellen, Schrumpfen und Nachmessen
- Klartext-Anweisungen und fotoreale Bildauswahl der zu messenden Werkzeuge durch einfache und sicher zu bedienende Software
- Anbindung von externen Werkzeugdatenbanken (z.B. TDM von TDM Systems GmbH), Maschinen-netzwerke, Identsysteme und Labeldrucker



Max. Abmessungen der Werkzeuge:

Spannfutterlänge mit Werkzeug	380 mm
Schrumpfbereich	6-50 mm
messbare Werkzeuglänge	590 mm
messbarer Werkzeugdurchmesser	400 mm
Einschrumpfgenaugigkeit, gemessen nach dem Abkühlen	± 0.015 mm