



GNCK / GNCN

Kosten sparen, wo es sich wirklich rechnet – auf der Maschine!

Mit der GNCK / GNCN - Serie setzen wir auf technische Höchstleistung und Qualität – bei besten Gewindeschneidergebnissen!

Kein Drehrichtungswechsel der Maschinenspindel!

Gewindeschneiden ohne Drehrichtungswechsel ermöglicht konstant hohe Schnittgeschwindigkeiten, was Apparat und Werkzeuge erheblich entlastet. Die Folge: auch bei maximalen Schnittgeschwindigkeiten nachweislich bis zu 90 % weniger Werkzeugbruch, bis zu 50 % weniger Verschleiß der Maschinenspindel und doppelt so hohe Standzeiten gegenüber konventionellen Verfahren.

- 0,33 Sekunden/Gewinde (M6 /10 mm tief)
- minimale Tiefentoleranz von +/- 0,15 mm
- bis zu 40 % weniger Energieverbrauch
- mindestens 250.000 Gewinde garantiert wartungsfrei schneiden

Alle Angaben gelten unter optimalen Einsatzbedingungen!



Schnell ♦♦♦ Sicher ♦♦♦ Verschleißarm ♦♦♦ Effizient