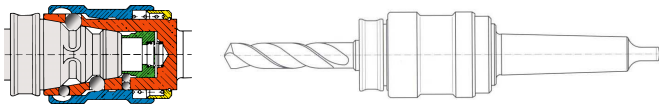


BILZ Montage und Bedienungsanleitung

SBK Schnellwechselbohrfutter

in Kombination mit SEK.- Schnellwechsel-Einsätzen



Anwendungsbereich / Einsatzgebiet

Zum Bohren / Senken / Reiben / Gewinden auf Ständer- / Säulenbohrmaschinen, Radial- und Auslegerbohrmaschinen, NC Maschinen ohne automatischen Werkzeugwechsel, Sägeanlagen mit Bohrstationen und Sondermaschinen.

Sonderausführungen z.B. für NC-Maschinen ohne automatischen Werkzeugwechsel auf Anfrage lieferbar.

Wir freuen uns, dass Sie sich für ein **BILZ** Produkt entschieden haben.

Diese Bedienungsanleitung beschreibt die richtige Anwendung und Handhabung des Produktes.

Lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Gebrauch sorgfältig durch und benutzen Sie das Produkt nur in der von uns angegebenen Art und Weise.

BILZ Wichtige Hinweise!



Um Beschädigungen und Verletzungen zu vermeiden, befolgen Sie bitte genau die Bedienungsanleitung.

Werkzeugwechsel nur bei stehender Spindel !

Demontieren Sie die Produkte nicht und nehmen Sie keine Veränderungen vor. Dies kann zu Beschädigungen und Fehlfunktionen führen!

Verwenden Sie nur Schnellwechselbohrfutter und passende Einsätze der Fa. BILZ. Die Kombination mit anderen Produkten kann zu Beschädigungen und Fehlfunktionen führen!

Die Futter sind wartungsfrei, sollten dennoch Störungen auftreten, benutzen Sie die Produkte nicht weiter. Wenden Sie sich an die Technische Kundenbetreuung der Fa. BILZ.

Reinigung:

In periodischen Abständen empfehlen wir die Futter mit einem Handlappen zu reinigen. Dies ist abhängig vom Verschmutzungsgrad.

Keine aggressiven Lösungsmittel verwenden

Keine fasernden Materialien wie z.B. Putzwolle verwenden.

Ausserbetriebnahme:

Wird das Futter außer Betrieb genommen ist folgendes zu beachten. Futter mit einem Handlappen reinigen.

Futter mit einem Konservierungsschutzöl einsprühen oder einreiben, um die Bildung von Rost zu vermeiden und die Leichtgängigkeit des Futters zu bewahren. Vor dem Einlagern sollten Bearbeitungsrückstände sowie Kühlmittel beseitigt sein.

Benutzen Sie das Produkt nur für die von BILZ empfohlene Anwendung.

Bei Fragen wenden sie sich bitte an BILZ. www.bilz.de
BILZ Werkzeugfabrik GmbH&Co.KG, 73760 Ostfildern, Vogelsangstr. 8
Fon: +49 711 34801 0; Fax: +49 711 34801 88; Mail: info@bilz.de

Version D1

BILZ Montageanleitung

Die SBK Futter können horizontal, vertikal oder jeder beliebigen Winkellage eingesetzt werden.

Die Kegelaufnahme an dem SBK-Futter und dem SEK-Einsatz muss sauber gehalten und in angemessenen Zeitabständen mit einem Fett (z.B. Klüber Isoflex Topas NB52 oder vergleichbar) versehen werden.

! Achtung!

Betriebsicherheit:

Die Grenzdrehzahlen für den sicheren Betrieb, d.h. für eine sichere Verriegelung der Einsätze sind:

für SBK2 und SBK3	max. 6000min-1
für SBK4	max. 3500min-1
für SBK5	max. 3000min-1

Die Einsätze müssen bei stehender Spindel in das Futter eingewechselt werden und verriegeln automatisch.

Durch axiales verschieben der federbelasteten Schalthülse erfolgt die Freigabe der Einsätze.

Den Wechsel von Gewindegewand-Einsätzen nur bei stehender Spindel vornehmen. (WE..WES.. in SELK)

Nicht geeignet für Bearbeitungen bei denen Axialkräfte in Zugrichtung auftreten können, z.B. Rückwärtssenken oder radiale Belastungen wie beim Fräsen.

Bevorzugte Aufnahme: Morsekegel MK-DIN228A,

Bei technischen Fragen wenden Sie sich bitte an die Technische Kundenbetreuung der Fa. BILZ.

BILZ Bedienungsanleitung

Die Einsätze können bei drehender oder stehender Spindel in das Futter eingewechselt werden und verriegeln automatisch.

Das Entkuppeln der Einsätze muss aus Sicherheitsgründen beidhändig erfolgen.

Entkuppeln / Einkuppeln

Dazu muss der SEK-Einsatz an dem drehbar gelagerten Haltering mit einer Hand festgehalten und gleichzeitig mit der anderen Hand die Schalthülse zurückgezogen werden.

Die Schalthülse arretiert in der hinteren Position und der einzuwechselnde Einsatz wird einfach hinein gestoßen. Dabei fährt die federbelastete Schalthülse vor und verriegelt den Einsatz.

