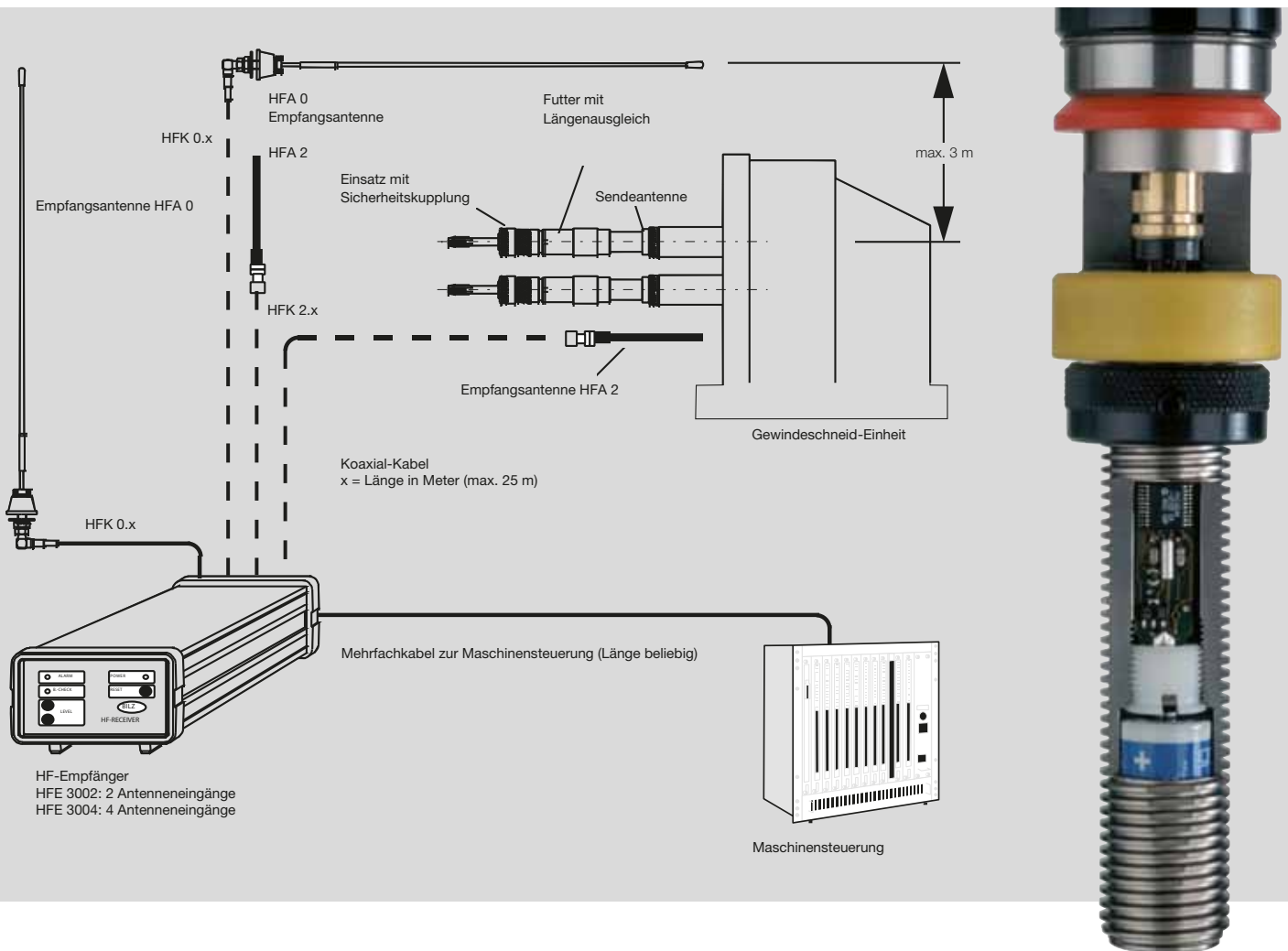


HFP – Kontrolle ist besser



Kontrollsystem HFP

Drahtlose Werkzeugüberwachung für mehrspindeliges Gewindeschneiden und -formen

HFP: Gewindeschneid-Schnellwechselsysteme intelligent gemacht

Mehr Sicherheit – weniger Nacharbeit!

Beim Gewindeschneiden auf Transferstraßen und Sondermaschinen bleiben Bearbeitungsfehler oft bis zum Zusammenbau der Teile unentdeckt. Ein frühzeitiges Erkennen dieser Fehler mittels intelligenter und drahtloser Werkzeugüberwachung vermeidet unnötig hohe Kosten durch Nacharbeit und Ausschussproduktion.

Erkennbare Fehler bei der Bearbeitung:

- Kernloch nicht vorhanden bzw. nicht tief genug
- Gewindetiefe nicht erreicht
- Drehmoment zu hoch
- Kernloch zu eng
- Gewindebohrer verschlissen
- nicht alle Gewinde vorhanden

Drahtlos ♦♦♦ Problemlos ♦♦♦ Fehlerlos