



Vorweite und Polscheibe

Vorweite und Polscheibe: Qualitätsmerkmale mit Schlüsselfunktion

2010 patentrechtlich in voller erfinderischer Höhe bestätigt

Das Know How steckt beim Schrumpfen im Detail

Entscheidend für einen sicheren, effizienten Schrumpfprozess und die Ausschöpfung des Leistungspotenzials sind die technische Konzeption von Futter und Induktionsgerät, sowie die Qualität des Schrumpfverfahrens. Entscheidend hierfür sind Vorweite und Polscheibe.

Patentierte Vorweite:

- Vorzentrierung des Werkzeugs
- 15-20 % weniger Energieverbrauch

Patentierte Polscheibe:

- punktgenaue, schonende, gezielte Erhitzung des Fatters
- keine Ausdehnung des Schafts in der Erhitzungsphase
- lediglich handwarmes Werkzeug ohne Verletzungsrisiko

Mehrfach patentiert ♦♦♦ vielfach kopiert ♦♦♦ nur 1 Original

