

BILZ Montage und Bedienungsanleitung

SFH / SFC Stiftschrauben-Eindrehfutter



Anwendungsbereich / Einsatzgebiet

Zum Eindrehen von Stiftschrauben in Motoren, Getriebegehäuse, Zylinderköpfe, Flansche und ähnliche Werkstücke mit Druckluftschraubern, Bohrmaschinen, und speziellen Montagemaschinen und vollautomatisierten Montagelinien.

Je nach Anwendung mit Klemmhülse zum automatischen Beladen oder mit Anschlaghülse zum Eindrehen auf Überstehlänge.

Eine Drehmomentüberwachung oder Längenausgleich bei ein- oder mehrspindeligen Anwendungen muss im Druckluftschrauber oder der Maschinen-spindel vorgesehen werden.

Der Einbau kann senkrecht, waagrecht oder in einer beliebigen Winkellage erfolgen.

Wir freuen uns, dass Sie sich für ein **BILZ** Produkt entschieden haben.

Diese Bedienungsanleitung beschreibt die richtige Anwendung und Handhabung des Produktes.

Lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Gebrauch sorgfältig durch und benutzen Sie das Produkt nur in der von uns angegebenen Art und Weise.

BILZ Wichtige Hinweise!



Um Beschädigungen und Verletzungen zu vermeiden, befolgen Sie bitte genau die Bedienungsanleitung.

Werkzeugwechsel nur bei stehender Spindel !

Demontieren Sie die Produkte nicht und nehmen Sie keine Veränderungen vor. Dies kann zu Beschädigungen und Fehlfunktionen führen!

Verwenden Sie SFC / SFH -Stiftschrauben-Eindrehfutter nur mit Zubehör der Fa. BILZ. Die Kombination mit anderen Produkten kann zu Beschädigungen und Fehlfunktionen führen!

Die Futter sind wartungsfrei, sollten dennoch Störungen auftreten, benutzen Sie die Produkte nicht weiter. Wenden Sie sich an die Technische Kundenbetreuung der Fa. BILZ.

Reinigung:

In periodischen Abständen empfehlen wir die Futter mit einem Handlappen zu reinigen. Dies ist abhängig vom Verschmutzungsgrad.

Keine aggressiven Lösungsmittel verwenden

Keine fasernden Materialien wie z.B. Putzwolle verwenden.

Ausserbetriebnahme:

Wird das Futter außer Betrieb genommen ist folgendes zu beachten.

Futter mit einem Handlappen reinigen.

Futter mit einem Konservierungsschutzöl einsprühen oder einreiben, um die Bildung von Rost zu vermeiden und die Leichtgängigkeit des Feeders zu bewahren. Vor dem Einlagern sollten Bearbeitungsrückstände sowie Kühlmittel beseitigt sein.

Benutzen Sie das Produkt nur für die von BILZ empfohlene Anwendung.

Bei Fragen wenden sie sich bitte an BILZ. www.bilz.de
BILZ Werkzeugfabrik GmbH&Co.KG, 73760 Ostfildern, Vogelsangstr. 8
Fon: +49 711 34801 0; Fax: +49 711 34801 88; Mail: info@bilz.de

Version D1

BILZ Montageanleitung

Die Stiftschrauben-Eindrehfutter sind standardmäßig mit einem Anschlussgewinde geliefert. Passende Vierkantmitnehmer zur Anbindung an Druckluftschrauber lassen sich dort montieren.

Max. übertragbare Drehmomente SFC / SFH Eindrehfutter:

SFC1	M5	8Nm	SFC2	M12	35Nm
	M6	10Nm		M14	50Nm
	M8	20Nm		M16	60Nm
	M10	28Nm		M18	70Nm
	M12	35Nm		M20	70Nm

Das zulässige Drehmoment der einzudrehenden Stiftschraube ist abhängig von dem Material, Beschichtung und der Festigkeitsklasse. Es ist dem Datenblatt der Stiftschraube zu entnehmen.

Erfolgt die Zuführung automatisiert über eine Ladestation in die die Stiftschrauben eingeschossen werden, ist zusätzlich eine Klemmhülse (KHC) zum Abholen der Schraube erforderlich.

Sollen die Stiftschrauben auf Überstehlänge verschraubt werden, benötigen Sie eine Anschlaghülse (AHC) für die vorgesehene Überstehlänge.

Bitte achten Sie darauf, dass die Stiftschraube mit dem Futter zu der Mittelachse der Gewindebohrung fluchtet. Nur dann kann gewährleistet werden, dass die Stiftschraube ohne Schwierigkeiten in die Gewindebohrung eingedreht und die Klemmbacken geöffnet werden können ohne die Stiftschraube zu beschädigen.

Ausführungen mit geöffneten Klemmbacken zum einfachen Beladen auf Anfrage lieferbar (Einsatzgebiet nur für manuelle Verschraubungen).

⚠ Achtung!

Bei allen Einschraubvorgängen müssen die Werkstücke fest gespannt werden.

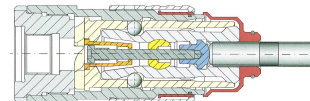
Bei anderen Spindelanbindungen wenden Sie sich bitte an die Technische Kundenbetreuung der Fa. BILZ.

BILZ Bedienungsanleitung

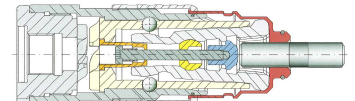
Bei der manuellen Zuführung werden die Stiftschrauben von Hand im Gewinde des Werkstücks oder dem geteilten Klemmbackensatz des Feeders an-/eingedreht.

Das Lösen des Feeders von der eingedrehten Stiftschraube erfolgt durch einfaches Abziehen, ohne Drehrichtungsänderung oder Stillsetzen der Maschinenspindel.

SFC mit Klemmhülse KHC



Klemmbacken geschlossen



Klemmbacken geöffnet

⚠ Achtung!

Der Vorschub darf nur so groß sein, dass die Klemmbacken des Eindrehfeeders geschlossen bleiben.

Spindeln mit hydraulischem oder mechanischem Vorschub müssen mit einem Längenausgleich ausgestattet sein.