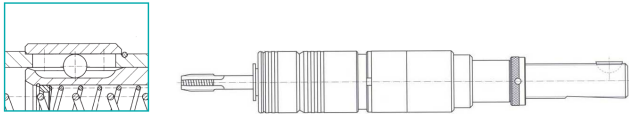


BILZ Montage und Bedienungsanleitung

WF-WFLP Gewindeschneid-Schnellwechselfutter

in Kombination mit Schnellwechsel-Einsätzen Typ WE.../WES...



Anwendungsbereich / Einsatzgebiet

Zum Gewindeschneiden und Formen in Verbindung mit Schnellwechsel-Einsätzen auf Transferstrassen, Mehrspindelköpfen und Sondermaschinen.

Wir freuen uns, dass Sie sich für ein **BILZ** Produkt entschieden haben.

Diese Bedienungsanleitung beschreibt die richtige Anwendung und Handhabung des Produktes.

Lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Gebrauch sorgfältig durch und benutzen Sie das Produkt nur in der von uns angegebenen Art und Weise.

BILZ Wichtige Hinweise!



Um Beschädigungen und Verletzungen zu vermeiden, befolgen Sie bitte genau die Bedienungsanleitung.

Werkzeugwechsel nur bei stehender Spindel !

Demontieren Sie die Produkte nicht und nehmen Sie keine Veränderungen vor. Dies kann zu Beschädigungen und Fehlfunktionen führen!

Verwenden Sie nur Gewindeschneidfutter und Schnellwechsel-Einsätze der Fa. BILZ. Die Kombination mit anderen Produkten kann zu Beschädigungen und Fehlfunktionen führen!

Die Futter sind wartungsfrei, sollten dennoch Störungen auftreten, benutzen Sie die Produkte nicht weiter. Wenden Sie sich an die Technische Kundenbetreuung der Fa. BILZ.

Reinigung:

In periodischen Abständen empfehlen wir die Futter mit einem Handlappen zu reinigen. Dies ist abhängig vom Verschmutzungsgrad.

Keine aggressiven Lösungsmittel verwenden

Keine fasernden Materialien wie z.B. Putzwolle verwenden.

Ausserbetriebnahme:

Wird das Futter außer Betrieb genommen ist folgendes zu beachten.

Futter mit einem Handlappen reinigen.

Futter mit einem Konservierungsschutzöl einsprühen oder einreiben, um die Bildung von Rost zu vermeiden und die Leichtgängigkeit des Futters zu bewahren. Vor dem Einlagern sollten Bearbeitungsrückstände sowie Kühlmittel beseitigt sein.

Benutzen Sie das Produkt nur für die von BILZ empfohlene Anwendung.

Bei Fragen wenden sie sich bitte an BILZ. www.bilz.de
BILZ Werkzeugfabrik GmbH&Co.KG, 73760 Ostfildern, Vogelsangstr. 8
Fon: +49 711 34801 0; Fax: +49 711 34801 88; Mail: info@bilz.de

Version D1

BILZ Montageanleitung

Halten Sie die Werkzeugaufnahme in der Maschinenspindel sauber.

Halten Sie das Werkzeug beim Werkzeugwechsel gut fest, damit beim Lösen der Werkzeugspannung das Werkzeug nicht in den Maschinenraum fällt und dadurch das Werkzeug und Werkstück beschädigt werden.

Beachten sie die Werkzeugabmessungen und Angaben des Maschinenherstellers.



Typenbeschreibung

- WF: starres Gewindeschneidfutter mit Schnellwechsellung, kein Längenausgleich, keine Pendelung
- WFP: starres Gewindeschneidfutter mit Schnellwechsellung und achsparalleler Pendelung
- WFL: Gewindeschneidfutter mit Schnellwechsellung, Längenausgleich, wahlweise Druck- und/oder Zuganteil, keine Pendelung
- WFLP: Gewindeschneidfutter mit Schnellwechsellung, Längenausgleich, wahlweise Druck- und/oder Zuganteil und achsparalleler Pendelung

Bevorzugte Aufnahmen sind TR-DIN6327, (MK-DIN228B u. B-DIN238)

Bei kundenspezifischen Spindelausführungen wenden Sie sich bitte an die Technische Kundenbetreuung der Fa. BILZ.

BILZ Bedienungsanleitung

WF-WFLP-Futtern haben einen vom Längenausgleich unabhängigen Schnellwechsellmechanismus für die Einsätze. Montiert wird der Einsatz durch einstecken ins Futter. Die Schalthülse läuft dann automatisch vor und verriegelt den Einsatz. Zum Auswechseln des Einsatzes wird die Schalthülse zurückgeschoben.



Schnellwechsel-Einsätze mit Sicherheitskupplung Typ WES.. muss man immer in Verbindung mit Futtern mit einem Längenausgleich auf Druck kombinieren, damit beim Ansprechen der Kupplung der restliche Verfahweg der Maschine kompensiert werden kann und es nicht zum Gewindebohrerbruch trotz Sicherheitskupplung kommt.

Der Druckausgleich bei den WFL-WFLP Futtern wird in der Regel gleich oder etwas größer gewählt wie die zuschneidende Gewindetiefe.

