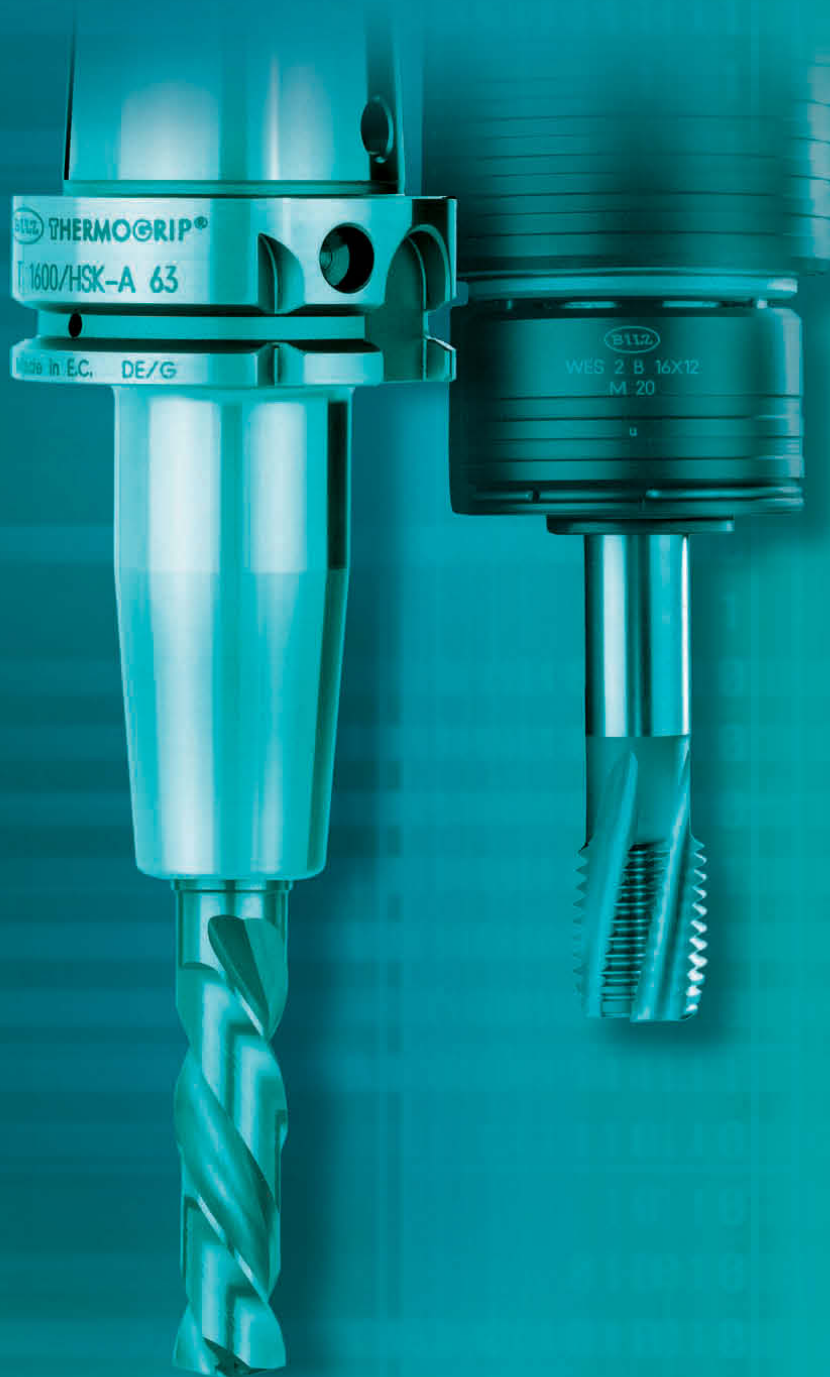








Produktübersicht Product Overview



 THERMOGRIP®
T 1600/HSK-A 63
Made in EC. DE/G

 WES 2 B 16X12
M 20



	<p>DSPL-D Gewindeschneidfutter mit Doppelspannung und großem Spannungsbereich zum Gewindeschneiden auf umschaltbaren Bohr- und Gewindeschneidmaschinen sowie Drehmaschinen. Spannungsbereich: M3 – M42. DSPL-D Tapping chuck with wide clamping range, double chucking head for tapping on reversible drilling, tapping and turning machines. Clamping range: M3 – M42.</p>
 <p>Ausführung auch für MMS erhältlich. Also available for MQL.</p>	<p>SCN – SC Synchrofutter mit Spannzangentechnik und einem integrierten Längenausgleich von $\pm 0,12$ mm zum prozesssicheren Gewindeschneiden auf synchronisierten Maschinen. Mit innerer Kühlmitteldurchführung bis 50 bar. Spannungsbereich: SC1/SCN1 M3,5 – M14 / SC2 M3,5 – M30. SCN – SC Synchro chuck with collet design and an integrated length compensation $\pm 0,12$ mm for a safe tapping process on synchro machines. With internal cooling up to 50 bar. Clamping range: SC1/SCN1 M3,5 – M14 / SC2 M3,5 – M30.</p>
 <p>Ausführung auch für MMS erhältlich. Also available for MQL.</p>	<p>GNCK / GNCN Hochleistungs-Gewindeschneidapparat für Bearbeitungszentren und Sondermaschinen, maschinenspezifisch angepasst. Garantierte Gewindetiefe $\pm 0,15$ mm mit Kühlmitteldurchführung bis 50 bar. Spannungsbereich: M3 – M20. GNCK / GNCN High performance tapping attachment with integrated reversible gear for tapping applications in machining centres and special purpose machines. Guaranteed tapping depth $\pm 0,15$ mm. With coolant pressure up to 50 bar. Clamping range: M3 – M20.</p>
 <p>Ausführung auch für MMS erhältlich. Also available for MQL.</p>	<p>WFLC – WFLC K Gewindeschneid-Schnellwechselfutter in Monoblock- und Modularausführung zum Gewindeschneiden. Extrem leichtgängiger Längenausgleich bei optimalem Anschnittdruck. Mit hydrostatisch neutraler Kühlmittelzuführung bis 50 bar als WFLC...K lieferbar. Spannungsbereich: M3 – M48. WFLC – WFLC K Quick change tapping chuck available as a monobloc or modular version. Extremely smooth-running length compensation and optimal initial cutting pressure. Available as WFLC..K with hydrostatic neutral coolant flow up to 50 bar pressure. Clamping range: M3 – M48.</p>
	<p>WFLK Gewindeschneid-Schnellwechselfutter, kurze Ausführung zum Gewindeschneiden auf mechanisch gesteuerten Maschinen sowie Bearbeitungszentren und FMS. Spannungsbereich: M3 – M48. WFLK Quick change tapping chuck, short design for tapping on mechanically or numerically controlled machines and FMS. Clamping range: M3 – M48.</p>
	<p>WFLP – WF Gewindeschneid-Schnellwechselfutter zum Gewindeschneiden auf Sondermaschinen und Transferstraßen. Spannungsbereich: M1 – M48. WFLP – WF Quick change tapping chuck for tapping on special purpose machines and transfer lines. Clamping range: M1 – M48.</p>

	<p>WFLP-HFP, WFL-HF Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit eingebautem HF-Sender zum Schneiden und gleichzeitigen Überwachen von Gewindebohrungen auf Sondermaschinen und Transferstraßen. Spannbereich: M3 – M20. WFLP-HFP, WFL-HF Quick change tapping chuck with built-in HF-transmitter for tapping and simultaneous controlling of the threads on special purpose machines and transfer lines. Clamping range: M3 – M20.</p>
	<p>WFLC-HFP Gewindeschneid-Schnellwechselfutter, mit eingebautem HFP-Sender zum Schneiden und gleichzeitigen Überwachen von Gewindebohrern auf Sondermaschinen und Bearbeitungszentren. Spannbereich: M3 – M20. WFLC-HFP Quick change tapping chuck with built-in HFP-transmitter for tapping and simultaneous controlling of the threads on special purpose machines and machining centres. Clamping range: M3 – M20.</p>
	<p>HFE 3002 (HFP) HF-Empfänger – Schnittstelle zur Maschinensteuerung mit potentialfreien Ausgängen. LED-Anzeigen für Kollisions- und Batterieüberwachungs-Alarm sowie Anschluss für die Überprüfung des HF-Empfangssignales. HFE 3002 (HFP) HF-receiver – receives, stores and displays the tool fault alarm signals of the HF-chucks. Tool fault alarm, low battery alarm and reset signals are also available on a remote interface for processing by machine controls, PCs, host computers, etc. The remote interface has potential free outputs.</p>

Bilz – Eindrehfutter
Bilz – Stud drivers




	<p>SFC Futter zum Eindrehen von Stiftschrauben in Gehäuse, Flansche und ähnliche Werkstücke auf Bohr- und Sondermaschinen sowie speziellen Montage-Maschinen. Spannbereich: M 5 – M20. SFC Chuck for driving studs into housings, flanges and similar components on drilling, special purpose machines and special assembling machines. Clamping range: M5 – M20.</p>
--	--

Bilz – formbore
Bilz – formbore


	<p>formbore – Systemwerkzeuge zum Herstellen von Profilen auf Bearbeitungszentren und Drehmaschinen mit angetriebenen Werkzeugen. Bereich: Gr. 1: Vierkant = 4 mm – 14 mm, Sechskant = 4 mm – 21 mm Gr. 2: Vierkant = 4 mm – 22 mm, Sechskant = 4 mm – 38 mm formbore – systemtools to produce different profiles on machining centres and turning machines with tools. Range: Size 1: Square = 4 mm – 14 mm, Hexagon = 4 mm – 21 mm Size 2: Square = 4 mm – 22 mm, Hexagon = 4 mm – 38 mm</p>
--	---

Bilz – Schnellwechsel-Bohrfutter
Bilz – Quick change drilling chucks






	<p>SBK Schnellwechsel-Bohrfutter und Einsätze zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden auf Bohr- und Sondermaschinen. Spannbereich: MK2 – MK5, Ø 2 – 76 mm, M4 – M48. SBK Quick change drilling chucks and adaptors for drilling, counterboring, reaming and tapping on drilling and special purpose machines. Clamping range: MK2 – MK5, Ø 2 – 76 mm, M4 – M48.</p>
	<p>ASR Kurzbohrsystem zum Bohren und Senken mit HSSE- und HM-Kurzbohrern auf Sondermaschinen und Transferstraßen. Spannbereich: Ø 1 – Ø 26 mm. ASR Stub drill tool system for drilling and counterboring with HSSE and HM stub drills on special purpose machines and transfer lines. Clamping range: Ø 1 – Ø 26 mm.</p>
	<p>ASBA – ASBV Aufsetzbare Schnellwechsel-Bohrfutter zum Bohren und Senken auf Sondermaschinen und Transferstraßen mit Spindelköpfen nach DIN 55058. Spannbereich Stellhülsen: Ø 12 – Ø 48 mm. ASBA – ASBV Attachable quick change chuck for drilling and counterboring on special purpose machines and transfer lines with spindles to DIN 55058. Range adjustable adaptors: Ø 12 – Ø 48 mm.</p>

Bilz – Pendelhalter
Bilz – Floating holder

	<p>PN, GPK-GP Pendelhalter mit achsparalleler Pendelung zum Reiben auf Sondermaschinen, Transferstraßen und NC-Maschinen. PN mit innerer Kühlmitteldurchführung bis 50 bar. GPK-GP Spannbereich: MK1 – MK5, Ø 2 – Ø 20 mm. PN Spannbereich: ESX12 – ESX40 Ø 1 – Ø 30 mm. PN, GPK-GP Floating holder with radial parallel floating feature for reaming on special purpose machines, transfer lines and machining centres. PN with internal cooling up to 50 bar. Clamping range GP-GPK: MK1 – MK5, Ø 2 – Ø 20 mm. Clamping range PN: ESX12 – ESX40 Ø 1 – Ø 30 mm.</p>
---	--

Bilz – Werkzeughalter Stempel -und Gravierfutter
Bilz – Tool holder stamping and engraving chucks

	<p>Sonderwerkzeuge zum Kennzeichnen von Werkzeugstücken im Arbeitsprozess auf Bearbeitungszentren und Sondermaschinen. Special tools to identify work pieces during the manufacturing process on machining centers and special purpose machines. All standard machine connections are available on request.</p>
---	--

	<p>ISG 2200 Die mobile Schrumpfstation ist der preisgünstige und konsequente Einstieg in die Schrumpftechnologie. Aufgrund ihres geringen Gewichts ist sie flexibel und standortunabhängig einsetzbar. Ein integrierter Lüfter sorgt für ein rasches Abkühlen der erwärmten Schrumpfspannfutter.</p> <p>Spannbereich: HM Ø 3 – Ø 20 mm, HSS Ø 6 – Ø 20 mm.</p> <p>ISG 2200 The mobile shrink unit represents an inexpensive initial move into inductive shrinking technology. The low weight means that it can be used flexibly, wherever it is required. The integrated fan cools down the heated clamping chucks quickly.</p> <p>Clamping range: HM Ø 3 – Ø 20 mm, HSS Ø 6 – Ø 20 mm.</p>
	<p>ISGK 2002 Die prozessorgesteuerte Luftkühlstation ist die optimale Ergänzung zu der mobilen Schrumpfstation ISG2200.</p> <p>ISGK 2002 The processor-controlled cooling station with two additional cooling positions is the perfect complement for the mobile shrinking station ISG2200.</p>
	<p>ISG 2200WK Die Kombination aus Induktionsschrumpftechnik und Wasserkühlung. Durch die völlig neue Art der All-in-One Lösung erfolgen sowohl der Schrumpf- als auch der Kühlvorgang auf einer Position. Dies garantiert einen Werkzeugwechsel in Rekordzeit.</p> <p>Spannbereich: HM Ø 3 – Ø 20 mm, HSS Ø 6 – Ø 20 mm.</p> <p>ISG 2200WK combines shrinking technology with water cooling. With the new all-in one solution the shrinking and cooling cycle is done in one position. This means a record tool change time.</p> <p>Clamping range: HM Ø 3 – Ø 20 mm, HSS Ø 6 – Ø 20 mm.</p>
	<p>ISG 3200 Die universelle Schrumpfanlage für den professionellen Einsatz der Schrumpftechnik. Aufgrund der durchdachten Ausgestaltung der Arbeitsfläche können die Werkzeuge einfach von der Schrumpf- in die Kühlposition geschoben werden.</p> <p>Spannbereich: HM Ø 3 – Ø 50 mm, HSS Ø 6 – Ø 50 mm.</p> <p>ISG 3200 The universal shrinking unit for the professional use of shrinking technology. Due to the sophisticated working surface, tools can be moved easily from shrinking into cooling position.</p> <p>Clamping range: HM Ø 3 – Ø 50 mm, HSS Ø 6 – Ø 50 mm.</p>
	<p>ISG 3200WK Die Kombination aus Induktionsschrumpftechnik und Wasserkühlung. Durch die völlig neue Art der All-in-One Lösung erfolgen sowohl der Schrumpf- als auch der Kühlvorgang auf einer Position. Dies garantiert einen Werkzeugwechsel in Rekordzeit. Die Bedienung des Gerätes wird komplett menüunterstützt. Die Anzeige erfolgt im Grafikdisplay.</p> <p>Spannbereich: HM Ø 3 – Ø 50 mm, HSS Ø 6 – Ø 50 mm.</p> <p>ISG 3200WK combines shrinking technology with water cooling. With the new all-in one solution the shrinking and cooling cycle is done in one position. This means a record tool change time. The operation is completely menu assisted. The data is shown in the graphics display.</p> <p>Clamping range: HM Ø 3 – Ø 50 mm, HSS Ø 6 – Ø 50 mm.</p>

	<p>Hervorragendes Verhältnis von Biegesteifigkeit und Störkontur, Herstellung aus hochlegiertem Warmarbeitsstahl für höchste Temperaturfestigkeit und Langlebigkeit. Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm. Excellent ratio of flexural strength to dimension, manufactured out of high alloy warm working steel for highest temperature stability and lifetime. Concentricity < 0,003 mm.</p>
	<p>Speziell für den Modell- und Formenbau wurde die neue TSF-ThermoGrip® Schrumpfspannfutterserie (schlank) entwickelt. Diese ist für das induktive Schrumpfen von Hartmetall-Werkzeugen mit Schafttoleranz h6 geeignet. Durch die schlanke Bauform dieser neuen Schrumpfspannfutterserie gehören Störkanten der Vergangenheit an. Introducing the new shrink fit chuck TSF ThermoGrip® – the slim version is specially developed for the mold and die industry. This chuck type is used for induction shrinking of carbide tools with shank tolerance h6. Due to the slim shape of this new chuck, interfering edges are a thing of the past.</p>
	<p>Standard-Schrumpffutter sind für Werkzeugschafttoleranzen h6 bis h4 ausgelegt. Mit dem neuen AllGrip-Schrumpffutter ist es nun mit Hilfe einer Schrumpfspannzange möglich, Schafttoleranzen bis h9 bei gleicher, definierter Spannkraft und optimalen Rundlaufeigenschaften zu spannen, und das im Durchmesserbereich von 3 mm bis 20 mm. Standard shrinking chucks are designed for tools with shank tolerances h6 to h4. With the aid of shrink collets, the new AllGrip shrinking chuck can now clamp tool shanks in all tolerances up to h9 with the same, defined clamping force and optimum concentricity over a range of diameters from 3 mm to 20 mm.</p>

	<p>ISVG 4200 PR Die High-End-Schrumpfanlage mit präziser Werkzeug-Vor-einstellung eignet sich hervorragend zum Einstellen aller Werkzeugtypen: mit oder ohne Schrumpftechnik, manuell und vollautomatisch. Die konsequent automatisierten Funktionskomponenten garantieren höchste Wirtschaftlichkeit beim Einsatz in verketteten Anlagen. Max. Abmessungen der Werkzeuge:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spannfutterlänge mit Werkzeug 380 mm • Schrumpfbereich 6 – 50 mm • messbare Werkzeuglänge 590 mm • messbarer Werkzeugdiameter 400 mm • Einschrumpfgenaugigkeit, gemessen nach dem Abkühlen ± 0.015 mm <p>ISVG 4200 PR The high-end-shrink-fit-machine with precise tool pre-setting is well suited for adjusting all tool types: with or without shrink-fit technology, manually or fully automatic. The consistently automated functional components guarantee outstanding efficiency even when used with machines that are connected via robot with one another. Tool dimension specifications:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Clamping chuck with tool (shrink-fit) 380 mm • Diameter range for shrinking 6 – 50 mm • Measurable tool length 590 mm • Measurable tool diameter 400 mm • Achievable tolerance for shrink-fitting, measured after the cooling off period ± 0.015 mm
--	--

LMT Deutschland GmbH
Heidenheimer Str. 84
73447 Oberkochen
Fon +49 73 64 95 79-0
Fax +49 73 64 95 79-80 00
lmt.de@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

BELIN Yvon S.A.
01590 Lavancia
Frankreich
Fon +33 4 74 75 89 89
Fax +33 4 74 75 89 90
info@lmt-belin.com
www.lmt-belin.com

FETTE GmbH
Grabauer Str. 24
21493 Schwarzenbek
Deutschland
Fon +49 41 51 12-0
Fax +49 41 51 37 97
info@lmt-fette.com
www.lmt-fette.com

**BILZ WERKZEUGFABRIK
GmbH & Co. KG**
Vogelsangstr. 8
73760 Ostfildern
Deutschland
Fon +49 7 11 3 48 01-0
Fax +49 7 11 3 48 12 56
info@lmt-bilz.com
www.lmt-bilz.com

KIENINGER GmbH
Vogesenstr. 23
77933 Lahr
Deutschland
Fon +49 7 82 19 43-0
Fax +49 7 82 19 43-213
info@lmt-kieninger.com
www.lmt-kieninger.com

BOEHLERIT GmbH & Co. KG
Postfach 85
8605 Kapfenberg
Österreich
Fon +43 3 86 23 00-0
Fax +43 3 86 23 00-793
info@lmt-boehlerit.com
www.lmt-boehlerit.com

ONSRUD Cutter
LP 800 Liberty Drive
Libertyville, IL 60048
Illinois, USA
Fon +1 80 02 34-15 60
Fax +1 80 05 57-67 20
info@lmt-onsrud.com
www.lmt-onsrud.com

Leitz Metalworking
Technology Group

**BELIN
BILZ
BOEHLERIT
FETTE
KIENINGER
ONSRUD**