

DER TECHNOLOGIEFÜHRER
MIT SEINER EINZIGARTIGEN SPANNTÉCHNIK

BILZ





BTC

Die neue BTC Einstellgeräte Serie von BILZ vereinheitlicht modernes Design mit anwenderfreundlicher Bedienung und stabilem Aufbau. Große Platzverhältnisse zum angenehmen Arbeiten wie auch eine leichtverständliche Bedienoberfläche machen die neue BILZ BTC Serie zu einem „must have“ in jeder Fertigung!

Vorteile

- Leichte Bedienung und schnelle Einarbeitung bei minimalem Training
- Schnelles Vermessen, Einstellen und Prüfen von Werkzeugen (Länge, Durchmesser, Winkel und Radius)
- Messergebnisse schnell und bequem ausdrucken

Anwendung

- Sowohl im Toolroom wie auch direkt neben der Maschine sauber und übersichtlich!
- Einstellen von Werkzeugen zur Kostenreduktion in der modernen Fertigung.



CORONA JET

Richtungsweisend in der Kühlmittel-Zufuhr ThermoGrip® Corona Jet bietet eine neuartige Kühlmittel-Zufuhr über in der Futterstirnseite integrierte, geneigte Düsen, welche direkt auf die Schneide ausgerichtet sind. Die Abmaße der Corona Jet Futter sind identisch mit ganz normalen Standardschrumpffuttern. Lediglich an der Stirnseite ist der Düsenring zu erkennen.

Vorteile

- Zielgerichtete längenunabhängige Kühlmittelzufuhr
- höhere Effektivität
- optimale Kühlmittelbenetzung des Werkzeuges an der Schneide und Spannut für 3 – 5 x Durchmesser

Anwendung

- Ist wie jedes Schrumpffutter ohne Montage oder Demontage mit identischen Parametern schrumpf- und einsetzbar.
- Die Aufnahmen sind in allen Standardlängen und vielen Durchmessern erhältlich.



VIDAT

ThermoGrip® Verlängerungen lässt Vibrationen fast komplett vergessen. Vor allem lange, schlanke Verlängerungen neigen oftmals zum Rattern und Vibrieren. Dies ist das Einsatzgebiet der ThermoGrip® Vibration Dämpfung Technologie, kurz VIDAT. Durch einen integrierten Dämpfer bauen diese Verlängerungen auftretende Schwingungen schnell ab.

Vorteile

- die Vibrationen im Spannsystem verringern
- die Oberfläche des Werkstücks verbessern
- die Standzeit der Werkzeugschneiden erhöhen

Anwendung

- Für jegliche industrielle Anwendung bei der Vibrationen in der Bearbeitung ein Problem darstellen
- Bearbeitung von tiefen Taschen
- Kritische Bearbeitungen



SCHRUMPFUTTER-ERKENNUNG

Die Automatische Schrumpffuttererkennung ist ein Zusammenspiel von Einstellgeräten, Datenbanken und Maschinen. Die modernste Art heute zu schrumpfen mit maximaler Prozesssicherheit und einfachstem Handling.

Vorteile

- automatisches Erkennen der Aufnahmen
- automatische Auswahl der Parameter
- Fehlervermeidung
- Ausschließen eines Überhitzen der Aufnahmen
- sehr einfaches Handling
- maximale Sicherheit

Anwendung

- Fräs-, Bohr-, Reiboperationen
- Fräs-, Bohroperationen auf angetriebenen Werkzeugen
- Mikrofräsanwendungen
- Formenbau



SMARTCHIP

RFID Technologie zur Werkzeugidentifikation Clevere Komponenten werden intelligent vernetzt und kommunizieren über zentrale Datenspeicher direkt untereinander – so könnte man kurz und knapp den Begriff Industrie 4.0 erklären. BILZ bietet im Rahmen dieser Industrie 4.0 Aktivitäten mit seinem SmartChip ein neues, kostengünstiges System.

Vorteile

- Effizientere Logistik
- bessere Transparenz
- höhere Wirtschaftlichkeit
- keine Speicherbegrenzung durch Zugriff auf Datenbank
- Virtualisieren des Werkzeuges

Anwendung

- Aufgabe des Datenchips ist lediglich die Identifizierung des Trägers
- Die gesamten Daten werden zentral gespeichert, was eine beliebig große Datenmenge ohne Begrenzung zulässt



WFS

Ideal für Mehrspindler mit synchronisiertem Antrieb als kompakte Konstruktion. Die Synchronstechnik jetzt erstmals mit Schnellwechsellagern die durch einen sekundenschnellen Werkzeugwechsel eine Längeneinstellung außerhalb der Maschine möglich macht.

Vorteile

- Reduzierung der Rüstzeiten
- längere Standzeiten
- bessere Gewindequalität
- kompensiert Synchronisationsfehler
- Minimierung von Axial- und Radialkräften
- geeignet für IK und Minimalmengenschmierung bis 10 bar mit Farbring zur eindeutigen Unterscheidung

Anwendung

- Gewindeschneiden/Gewindeformen für alle Arten von Maschinen mit allen gängigen maschinenseitigen Schnittstellen



NEUHEITEN



BEWÄHRTES



SCS

Synchrongewindeschneidfutter mit Kugelstück welches verwendbar ist zum Synchrongewindeschneiden z.B. auf Drehmaschinen mit engen Spindelabständen. Einsetzbar für IK und MMS Anwendungen.

Vorteile

- extrem schlanke kurze Bauweise
- Werkzeugschnellwechsellsystem
- Industrie 4.0 fähig mit BILZ Smart Chip Technologie
- kein Wechseleinsatz notwendig
- Direkte Gewindebohrer-spannung

Anwendung

- Geeignet für Störkonturen speziell im Formenbau.
- Gewindeschneiden unter anderem auf Drehmaschinen mit begrenzten Platzverhältnissen.
- MMS und IK geeignet!

STA

Der Synchro Tapping Adaptor ist genial zum Gewindeschneiden steigungsgenauer Gewinde. Ausführung und Verwendung als Einsatz für jedes handelsübliche starre Spannfutter (z.B. Spannzangenfutter, Weldon etc.), das dadurch zum Gewindeschneidfutter wird.

Vorteile

- Standzeiterhöhung Ihrer Werkzeuge
- Lehrenhaltige Gewinde
- niedrige Investitionskosten
- hohe Flexibilität in der Fertigung
- sehr hohe Genauigkeit

Anwendung

- Synchronisiertes Gewindeschneiden.
- Auf Mehrspindelbohrköpfen einsetzbar.

CNC

Bilz CNC Halter blicken auf eine erfolgreiche langjährige Marktpräsenz zurück und können durch ein breites Produktspektrum aufwarten. Ob Weldon, Hochleistungsfräaserspannfutter, Whistle-Notch, Spannzangenfutter, Hydrodehnspannfutter Werkzeugrohlinge etc. BILZ hat's!

Vorteile

- hohe Lagerverfügbarkeit
- breites Produktspektrum
- sehr angenehmes Preisniveau
- hoher Standardanteil

Anwendung

- Für jegliche Bearbeitung wenn es um Kostenreduzierung im Tagesgeschäft geht!

GEWINDEN

Seit Jahrzehnten sind konstruktiv ausgereifte Futter/Einsätze von BILZ im vielfältigen, globalen Einsatz bewährt und gelten als weltweiter Standard. Besonderheiten wie Längenausgleich auf Druck/Zug, Schnellwechsel, achsparallele Pendelung, innere oder äußere Kühlmittelzufuhr finden sich in diversen Kombinationen in den Futtern wieder.

Vorteile

- Druck-Zug Ausgleich
- Sicherheitskupplungen
- Anschnitt-Druckverstärker
- Schnellwechsellsystem

Anwendung

- Gewindeschneiden/Gewindeformen für alle Arten von Maschinen mit allen gängigen maschinenseitigen Schnittstellen

INDUKTIONSSCHRUMPFTECHNIK

Unser ThermoGrip® Schrumpfsystem steht für den Prozesssicheren Werkzeugwechsel durch perfekte Abstimmung von Schrumpfergerät und Aufnahme. Es bietet beste Oberflächenqualität, lange Werkzeugstandzeit, höhere Vorschübe und Drehzahlen – dank µ-präzisem Rundlauf, hoher Steifigkeit und extrem hohen Haltekräften.

Vorteile

- höchste Prozesssicherheit
- Werkzeugpositionierung im kalten Zustand
- integrierte Vorweite zur Zentrierung der Werkzeuge
- Standard, schlanke, verstärkte Aufnahmen
- Modernes Design

Anwendung

- Fräs-, Bohr-, Reiboperationen
- Fräs-, Bohroperationen auf angetriebenen Werkzeugen
- Mikrofräsanwendungen
- Formenbau

PENDELHALTER

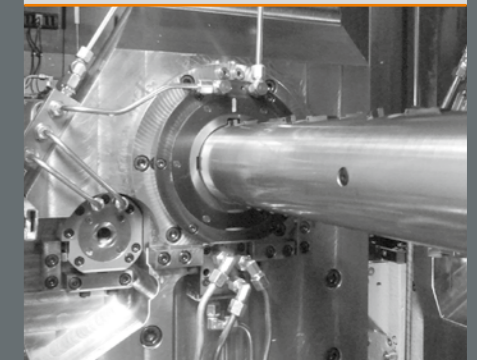
BILZ Pendelhalter ermöglichen das serienmäßige Herstellen passgenauer Bohrungen, die größtmögliche Schonung der Reibahle sowie die automatische Zentrierung der Reibahle nach jedem Arbeitsgang. Pendelhalter sind horizontal und vertikal einsetzbar und ohne innere Kühlmittelzufuhr und integrierter Längennachstellung lieferbar.

Vorteile

- axiale Pendelung
- wartungsfrei
- einstellbare Mittenzentrierung
- hoher Kühlmitteldruck
- Ideal für Bearbeitungen mit Linebohrstangen

Anwendung

- Aufnahme von Reibahlen bei Versatz der Bohrung/Führungsbuchse
- Transferstraßen, Sondermaschinen, Drehmaschinen

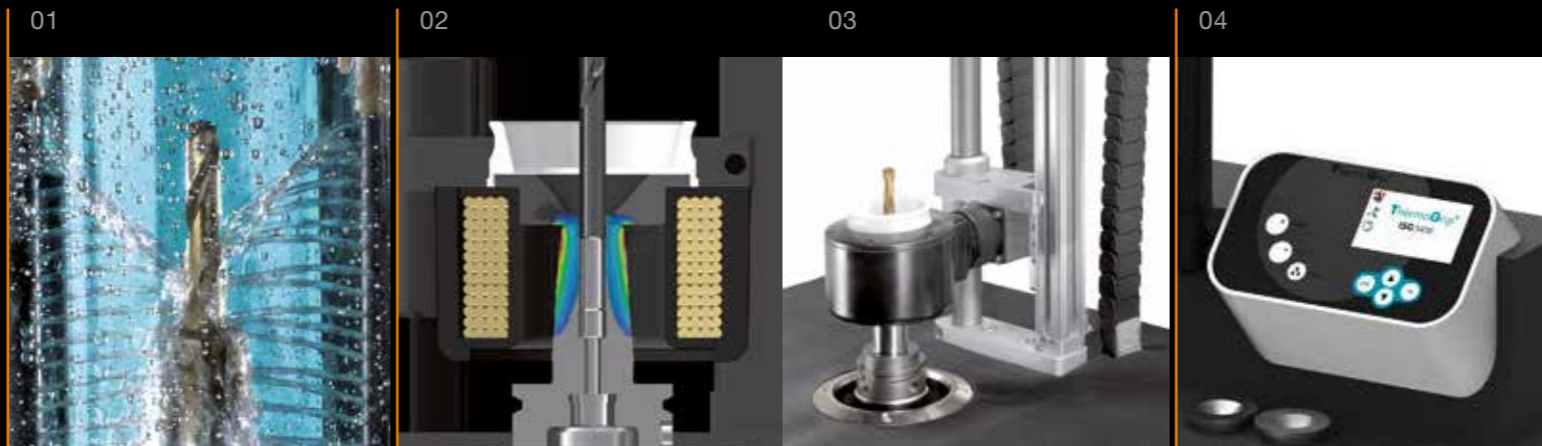


UNSERE THERMOGRIP® ISG SCHRUMPFGERÄTE

Unsere Geräte wachsen mit Ihren Anforderungen: Ob Einsteiger, Wengischrumpfer oder High-End-Anwender in der Hochleistungsfertigung – das ThermoGrip® Geräteprogramm deckt jeden Schrumpfbedarf perfekt ab.

Für jede Anwendung das richtige Schrumpfgerät:

- Tischgeräte
- High-End-Lösungen
- Luftkühlung
- Wasserkühlung WK
- Zubehör



DIE THERMOGRIP® ISG 3400 SERIE

Erstmals hat BILZ eine einheitliche Linie über alle Gerätetypen entwickelt. Neben dem neuen Design ist vor allem das modulare Baukastensystem einzigartig. Damit lassen sich Ihre individuellen Anforderungen noch gezielter abdecken.

Modulares Schrumpfkonzepkt – wählen Sie den Durchmesserbereich:

- PAKET 1: HM 3 mm–20 mm, HSS 6 mm–20 mm
- PAKET 2: HM 3 mm–32 mm, HSS 6 mm–32 mm
- PAKET 3: HM 3 mm–50 mm, HSS 6 mm–50 mm

- 01 Cool Down Kühlkonzept** – zehnmal effektiver als Kontaktkühlsysteme, erhältlich als Allrounder- oder Professional-Variante.
- 02 Vorteil Induktionstechnik** – ThermoGrip®, das modulare Schrumpfsystem mit perfekter Abstimmung zwischen Aufnahme und Schrumpfgerät.
- 03 Mehr Sicherheit** – Erhitzen und Kühlen auf einer Position, also kein Umsetzen oder Verschieben von heißen Schrumpfaufnahmen nötig.
- 04 Sprachunabhängiges Bedienkonzept** – gewährleistet eine sichere und fehlerfreie Bedienung auch beim Bedienen mit Schutzhandschuhen.

Ihr Nutzen: Sie arbeiten mit maximaler Flexibilität – denn Sie bestimmen selbst den Durchmesserbereich und wie oft täglich geschrumpft werden soll.

Alles über kleinste Aufnahme-
größen, Einsteigergeräte,
Universalgeräte, All-In-One-
Geräte finden sie unter
www.bilz.de



ISG 2400 TWK | ISG 3400 TWK
Mit ALLROUNDER Kühlung



reddot design award
winner 2012

THERMOGRIP® ISG 3400 SERIE
Ergonomie meets Design



FERTIGUNGSQUALITÄT AUF HÖCHSTEM NIVEAU.

Langjährig gesammeltes Mitarbeiterwissen gepaart mit den dazu passenden Fertigungseinrichtungen sowie der Bereitschaft und dem Willen, neue Wege zu beschreiten, versetzen Bilz täglich in die Lage, Fertigungsqualität auf höchstem Niveau zu erzielen.



IHR WERKZEUG IN ZUVERLÄSSIGEN HÄNDEN BILZ REPARATURSERVICE MIT QUALITÄT UND EFFIZIENZ



Wir halten, was wir versprechen

Unser qualifiziertes Fachpersonal repariert defekte Induktionsgeräte, Gewindeschneidfutter, Bohrfutter und viele weitere Produkte von BILZ. Wir bieten einen schnellen und zuverlässigen Service.

Sie erhalten innerhalb von 2 bis 5 Werktagen einen unverbindlichen Kostenvoranschlag, nach Anlieferung Ihres Werkzeuges oder Induktionsgerätes bei BILZ.



fair ■ schnell ■ transparent

- Begutachtung Ihres Werkzeuges nach fairen Gesichtspunkten hinsichtlich des Verschleißzustandes
- Sie entscheiden mit – nach Erhalt des Kostenvoranschlags – ob eine Aufbereitung oder Erneuerung sinnvoll ist
- Wenn eine Reparatur aus Kostengründen nicht mehr lohnenswert sein sollte, erhalten Sie ein unverbindliches Angebot für ein neues Produkt
- Schnellstmögliche Reparatur und Rückversand
- Teilen Sie uns Ihre Sonderwünsche mit

besuchen sie uns auf unserer Internetseite (www.bilz.de/service/service-reparatur/)



Falls Werkzeuge trotz hoher Qualität nicht mehr funktionieren ...

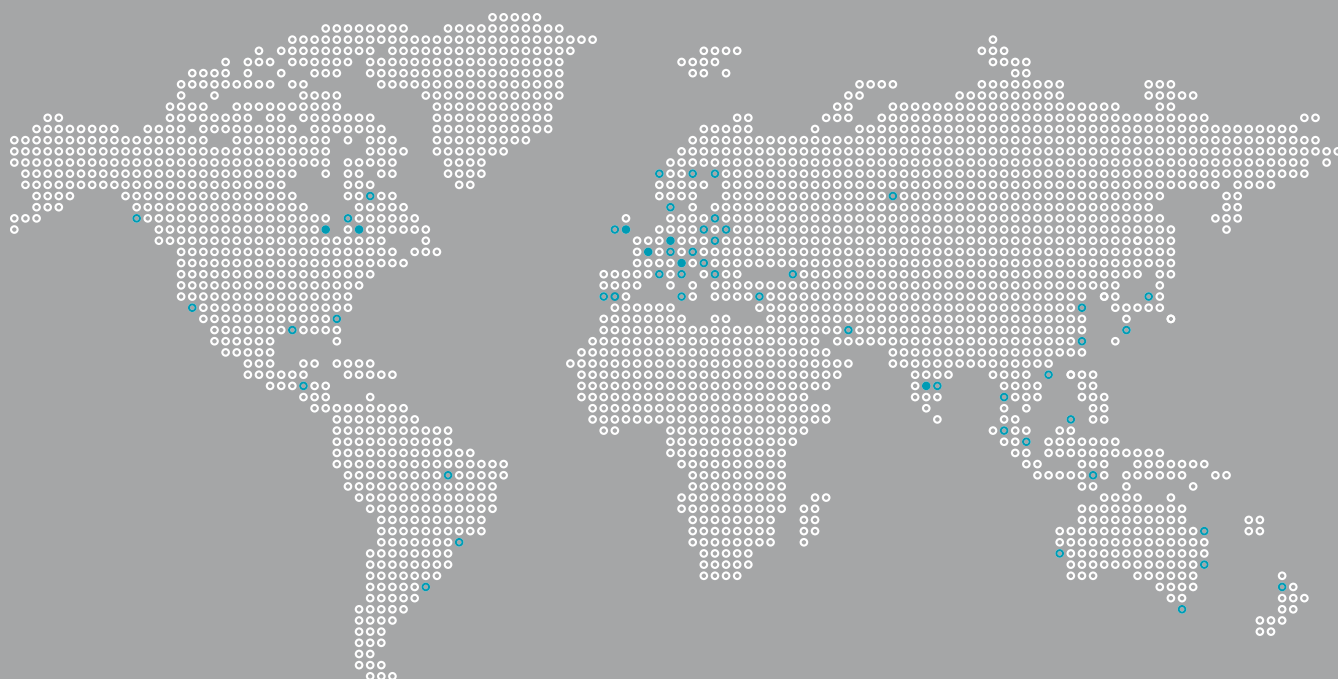
Bei Fragen wenden Sie sich bitte an unser Serviceteam:

ISG Induktionsgeräte | Frau Pätzold | Tel.: 0711/34801-85 | tpaetzold@bilz.de
Gewindeschneidfutter | Herr Roll | Tel.: 0711/34801-35 | droll@bilz.de

BILZ

www.bilz.de

**BILZ WERKZEUGFABRIK
GmbH & Co. KG**
Vogelsangstr. 8
73760 Ostfildern
Deutschland / Germany
Telefon +49 711 348 01 - 0
Telefax +49 711 348 12 56
info@bilz.de



Produktions- und Vertriebsstandorte der LEITZ-Group

- Bilz
- Boehlerit
- Leitz