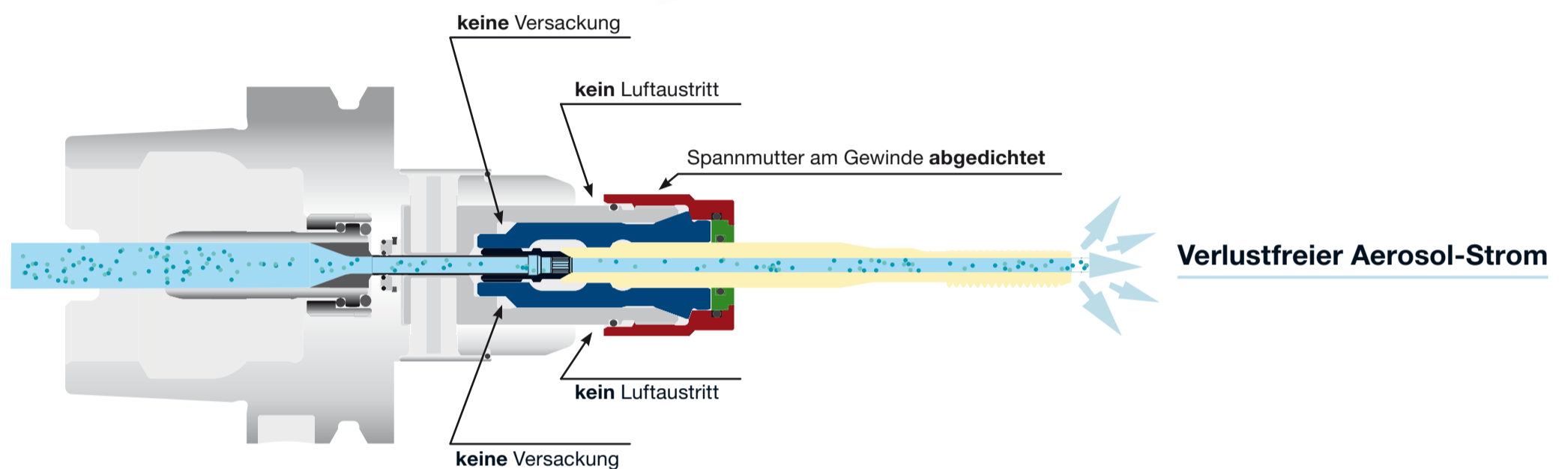


# Das U-BOOT unter den Synchrofuttern

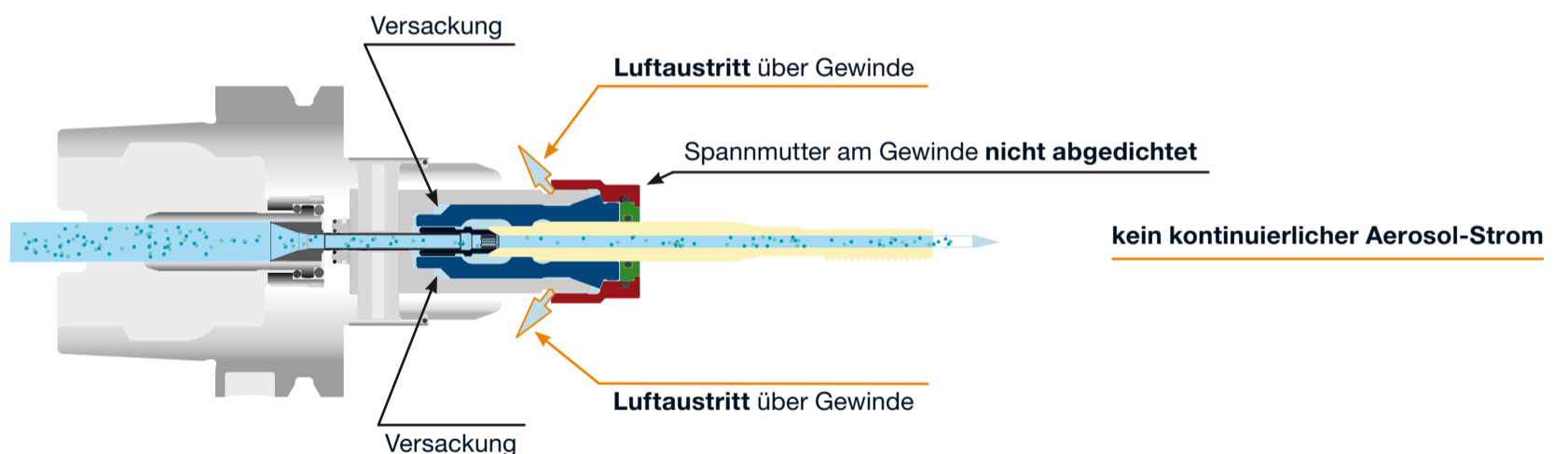
100 % DICHT • 100 % überzeugend • 100 % SCK

Die Vorteile einer optimalen Ausnutzung des Aerosols bis vor an die Werkzeugspitze liegen auf der Hand: steigende Standzeiten, sinkende Stückkosten und eine höhere Produktivität der Maschine durch verringerten Werkzeugwechsel

## MMS - optimiertes Synchrofutter



## Synchrofutter ohne Abdichtung



## Prozessoptimierung durch Innovation

Kühl- und schmiermittelzufuhrunabhängig eignet sich das neue SCK als Kombilösung generell für:

- MMS -1-Kanal / MMS -2-Kanal
- IK bis 50 Bar Kühlmitteldruck
- Trockenbearbeitung

Konstant hochwertiges Schneidverhalten bei langer Lebensdauer:

- Leerlaufdrehzahlen bis 15.000 min<sup>-1</sup>
- kompakte Konstruktion
- formstabile, nahezu verschleißfreie Elastomere

Verbesserte Standzeiten bei enorm vereinfachtem Montageaufwand vor jedem Einsatz:

- minimaler Längenausgleich (+/- 0,15 mm) auf Druck und Zug
- integrierte, beidseitige Längennachstellung

## Überzeugender Testlauf beim Kunden

Eingespannt auf einem Doppelspindler-Bearbeitungszentrum arbeiten das optimierte SCK und ein bisher verwendetes Spannfutter im direkten Vergleich nebeneinander. Mit einem LMT-Fette Gewindeformer werden Bauteile aus AISi9 bei maximalen Schnittgeschwindigkeiten und 6 Bar MMS-Betriebsdruck bearbeitet.

Während sich um das alte Futter ein Sprühnebel aus feinsten Aerosoltröpfchen bildet, läuft das optimierte SCK tadellos. Kein Sprühnebel, keine Versackungen in der Aufnahme. Das Aerosol tritt zu 100 % nur dort aus, wo es soll – nämlich am Werkzeug!

Die optimale Dichtigkeit ist bisher einmalig auf dem Markt und wurde im Januar 2010 zum Patent angemeldet.