

BILZ

JetSleeve®



in alliance with

LMT•TOOLS

Mehr Leistung durch gezielte Kühlmittelzufuhr! Higher performance through precise coolant supply!

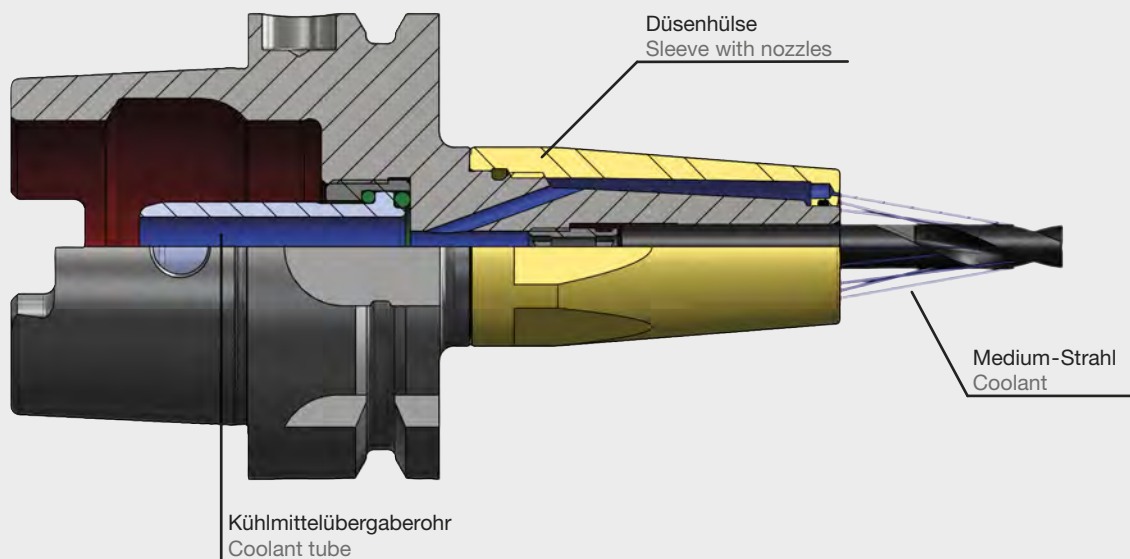
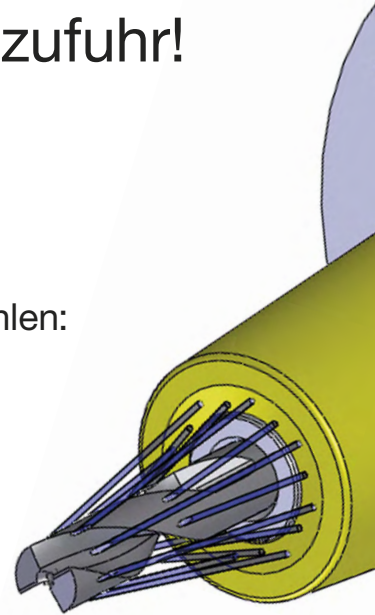
JetSleeve® bietet Ihnen eine neuartige Kühlmittelzuführung direkt an die Schneide! Sie profitieren von den Vorteilen, die sich auszahlen:

- Erhöhung der Standzeit
- Verbesserte Oberflächengüte
- Geringer Schmierstoffverbrauch von bis zu 70 %

JetSleeve® offers an innovative coolant system which supplies the coolant directly to the cutting edge.

The advantages of this system are your profit:

- Increased tool life
- Improved surface finish
- Reduced coolant requirements up to 70 %.



Infokasten Info Box:

Die ThermoGrip® JetSleeve® Aufnahme setzt sich aus einer Schrumpfaufnahme und einer aufgeschraubten Aluminiumhülse zusammen. Diese ist mit 16 winzigen Bohrungen versehen, die es ermöglichen, das unter Druck stehende Medium auf eine hohe Geschwindigkeit zu beschleunigen.

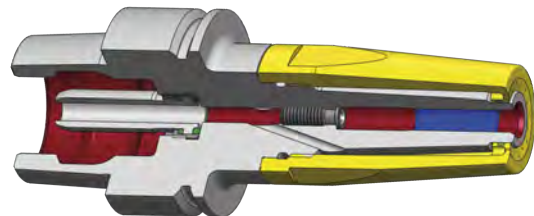
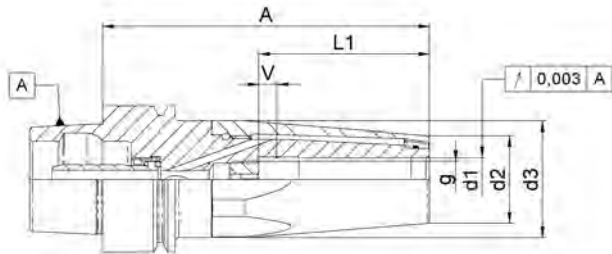
Dieser Druck, der in der Hülse erzeugt wird, in Kombination mit der Rotation, lässt am Fräuserschaft einen Venturi-Effekt entstehen. Dieser Effekt erzeugt am Fräuserschaft das „Festsaugen“ des Mediums und ermöglicht somit, die entstehenden Späne immer mit hohem Druck von der Bearbeitungsstelle wegzublasen.

The ThermoGrip® JetSleeve® holder is made up of a shrink-fit holder and aluminium sleeve, which is screwed on to it. This aluminium sleeve is equipped with 16 tiny holes, making it possible to accelerate the pressurized medium to high speed. This pressure which is created in the sleeve, in combination with the rotation, creates a Venturi-effect on the cutting edge. This effect creates an "adherence" of the coolant to the cutting edge. This means that milling chips do not get caught under the cutting edge, because the chips will be blown away from the operation area with high pressure.

Technologievorteil Technological Advantage	Kundennutzen Value to Customer
<p>Optimale Kühl-/Schmierstoffzufuhr direkt an die Werkzeugschneide</p> <p>Ringförmiger Medium-Strahl durch 16 in verschiedenen Winkeln angeordnete Düsen</p> <p>Optimised coolant flow directly to the cutting edge</p> <p>JetSpray in ring formation via 16 varying spray angles presenting a "JetStream"</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Standzeit ↑ ■ Oberflächengüte ↑ ■ Fräsen von tiefen Kavitäten, Rippen und Löchern ■ Bessere Fräsleistung durch höhere Vorschübe ■ Geringer Luftverbrauch von bis zu 80% ■ Reduzierung des Schmierstoffverbrauchs um über 70% ■ Tool life ↑ ■ Surface finish ↑ ■ Milling of deep cavities, ribs and bores made easy ■ Improved milling efficiency through higher feed rates ■ Reduced air usage up to 80 % ■ Reduced coolant requirements up to 70 %
<p>Kein Überfahren (Überfräsen) der Späne!</p> <p>Milling chips do not get caught under the cutting edge!</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Höhere Oberflächengüte, kein Verkratzen → keine Nacharbeitskosten ■ Keine Schneidenausbrüche → Erhöhung der Standzeit ■ Kein Wiedereinstieg in das Programm nach Werkzeugbruch nötig, höhere Produktionskapazität ■ High surface finish quality, no surface scratching → No re-working costs ■ Reduced damage to the cutting edge → Increased tool life ■ No repeated CNC program pick up due to broken cutters, higher production capacity
<p>Kühlung des Fräasers und der Werkzeugaufnahme</p> <p>Cooling of the cutting tool and the holder</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Höchste Präzision in der z-Achse ■ Bearbeitung im µ-Bereich möglich ■ High precision in the „Z“ axis ■ Machining possible in µ dimensions
<p>Schwingungsdämpfung</p> <p>Anti-Vibration qualities</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Standzeit ↑ ■ Oberflächengüte ↑ ■ Tool life ↑ ■ Surface finish ↑
<p>Geringe Investitionskosten</p> <p>Low investment costs</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Investitionen rechnen sich sofort durch höhere Produktionskapazität ■ Investment proves itself immediately due to releasing capacity

HSK-E40

HSK-E40 – schlanke Ausführung slim version



Außenkontur nach Outer contour according to DIN69882-8

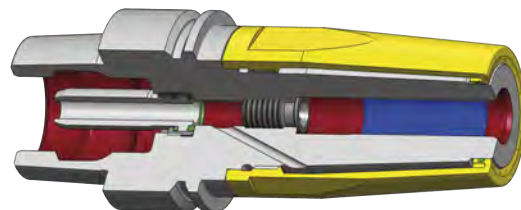
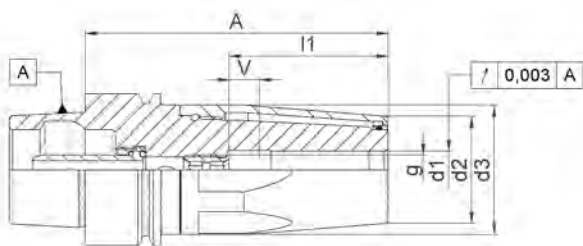
Futterkörper schlanke Ausführung schrumpfbar mit TSF Parametern Chuck body slim design shrinkable with TSF parameters

d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	l1 [mm]	A [mm]	V* [mm]	g [mm]	SW	Bezeichnung Designation	Ident No.
3	15	20	20	60	9	M6	19	TJSS0300/HSK-E40	5039016
4	15	20	20	60	9	M6	19	TJSS0400/HSK-E40	5039017
5	15	20	25	60	9	M6	19	TJSS0500/HSK-E40	5039018
6	20	27	36	80	9	M5	25	TJSS0600/HSK-E40	5039019
8	20	27	36	80	9	M6	25	TJSS0800/HSK-E40	5039020
10	24	32	42	80	5	M8x1	30	TJSS1000/HSK-E40	5039021
12	24	32	47	90	5	M10x1	30	TJSS1200/HSK-E40	5039022
16	27	34	50	90	11	M12x1	32	TJSS1600/HSK-E40	5039024



Bitte TSF Scheiben verwenden, siehe ThermoGrip® Handbuch Seite 36 Please use TSF discs, see ThermoGrip® manual page 36

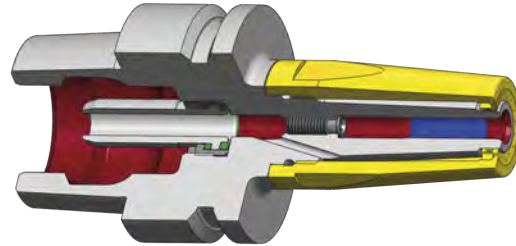
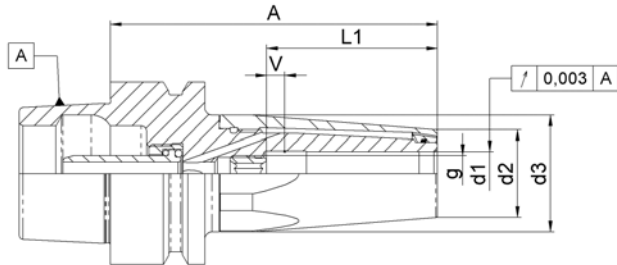
HSK-E40 – verstärkte Ausführung für die Schwerzerspannung reinforced version for heavy duty machining



d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	l1 [mm]	A [mm]	V* [mm]	g [mm]	SW	Bezeichnung Designation	Ident No.
8	24	29	36	80	17	M6	27	TJS0800/HSK-E40	5039025
10	28	34	42	80	10	M8x1	32	TJS1000/HSK-E40	5039026
12	28	34	42	85	10	M8x1	32	TJS1200/HSK-E40	5039027

HSK-E50

HSK-E50 – schlanke Ausführung slim version



Außenkontur nach Outer contour according to DIN69882-8

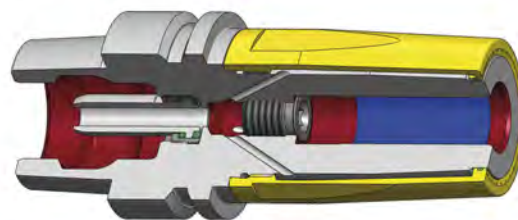
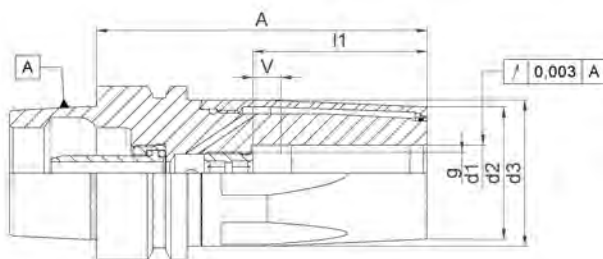
Futterkörper schlanke Ausführung schrumpfbar mit TSF Parametern Chuck body slim design shrinkable with TSF parameters

d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	l1 [mm]	A [mm]	V* [mm]	g [mm]	SW	Bezeichnung Designation	Ident No.
3	15	20	20	80	9	M6	19	TJSS0300/HSK-E50	5040234
4	15	20	20	80	9	M6	19	TJSS0400/HSK-E50	5040235
5	15	20	25	80	9	M6	19	TJSS0500/HSK-E50	5040236
6	20	27	36	80	9	M5	25	TJSS0600/HSK-E50	5040237
8	20	27	36	80	9	M6	25	TJSS0800/HSK-E50	5040238
10	24	32	42	85	5	M8x1	30	TJSS1000/HSK-E50	5040239
12	24	32	47	90	7	M10x1	30	TJSS1200/HSK-E50	5040240
16	27	34	50	95	11	M12x1	32	TJSS1600/HSK-E50	5040241



Bitte TSF Scheiben verwenden, siehe ThermoGrip® Handbuch Seite 36 Please use TSF discs, see ThermoGrip® manual page 36

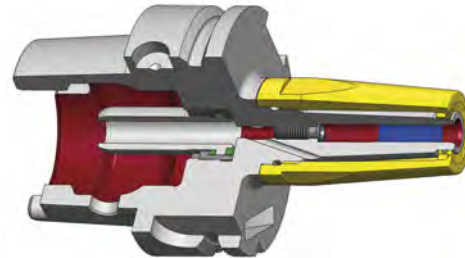
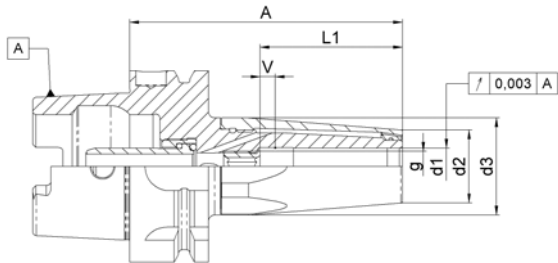
HSK-E50 – verstärkte Ausführung für die Schwerzerspannung reinforced version for heavy duty machining



d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	l1 [mm]	A [mm]	V* [mm]	g [mm]	SW	Bezeichnung Designation	Ident No.
8	24	29	36	80	13	M6	27	TJS0800/HSK-E50	5040242
10	28	34	42	85	6	M8x1	32	TJS1000/HSK-E50	5040243
12	33	38	47	95	10	M10x1	36	TJS1200/HSK-E50	5040244
16	38	42	50	95	10	M12x1	40	TJS1600/HSK-E50	5040245

HSK-A63

HSK-A63 – schlanke Ausführung slim version



Außenkontur nach Outer contour according to DIN69882-8

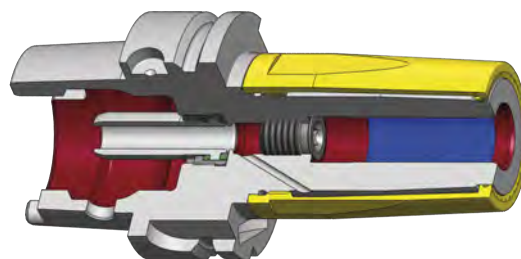
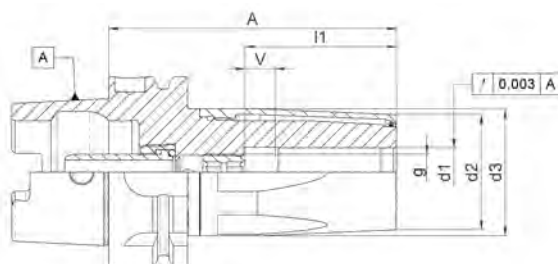
Futterkörper schlanke Ausführung schrumpfbar mit TSF Parametern Chuck body slim design shrinkable with TSF parameters

d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	l1 [mm]	A [mm]	V* [mm]	g [mm]	SW	Bezeichnung Designation	Ident No.
3	15	20	20	80	9	M6	19	TJSS0300/HSK-A63	5038868
4	15	20	20	80	9	M6	19	TJSS0400/HSK-A63	5038869
5	15	25	25	80	9	M6	19	TJSS0500/HSK-A63	5038870
6	20	27	36	80	9	M5	25	TJSS0600/HSK-A63	5035906
8	20	27	36	80	9	M6	25	TJSS0800/HSK-A63	5036771
10	24	32	42	85	5	M8x1	30	TJSS1000/HSK-A63	5036772
12	24	32	47	90	9	M10x1	30	TJSS1200/HSK-A63	5036774
16	27	34	50	95	11	M12x1	32	TJSS1600/HSK-A63	5035901
20	33	42	52	100	11	M16x1	40	TJSS2000/HSK-A63	5035903



Bitte TSF Scheiben verwenden, siehe ThermoGrip® Handbuch Seite 36 Please use TSF discs, see ThermoGrip® manual page 36

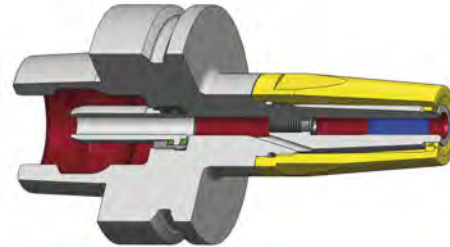
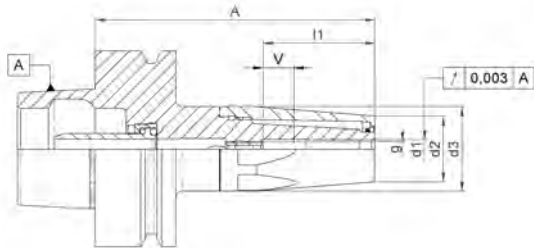
HSK-A63 – verstärkte Ausführung für die Schwerzerspannung reinforced version for heavy duty machining



d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	l1 [mm]	A [mm]	V* [mm]	g [mm]	SW	Bezeichnung Designation	Ident No.
6	22	29	36	80	10	M5	32	TJS0600/HSK-A63	5042158
8	24	29	36	80	10	M6	27	TJS0800/HSK-A63	5036776
10	28	34	42	85	10	M8x1	32	TJS1000/HSK-A63	5036777
12	33	38	47	90	10	M10x1	36	TJS1200/HSK-A63	5036778
16	38	40	50	95	10	M12x1	40	TJS1600/HSK-A63	5035904
20	44	51	52	100	17	M16x1	50	TJS2000/HSK-A63	5035905

HSK-F63

HSK-F63 – schlanke Ausführung slim version



Außenkontur nach Outer contour according to DIN69882-8

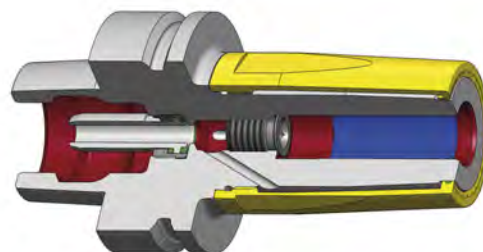
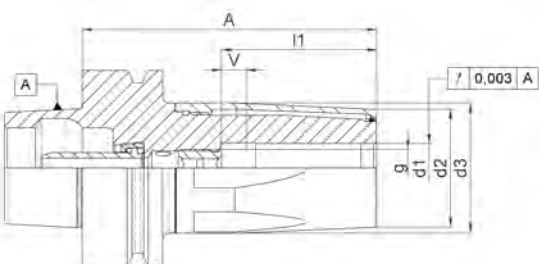
Futterkörper schlanke Ausführung schrumpfbar mit TSF Parametern Chuck body slim design shrinkable with TSF parameters

d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	l1 [mm]	A [mm]	V* [mm]	g [mm]	SW	Bezeichnung Designation	Ident No.
3	15	20	15	80	9	M6	19	TJSS0300/HSK-F63	5038871
4	15	20	15	80	9	M6	19	TJSS0400/HSK-F63	5038872
5	15	20	20	80	9	M6	19	TJSS0500/HSK-F63	5038873
6	21	27	36	80	9	M5	25	TJSS0600/HSK-F63	5038874
8	21	27	36	90	9	M6	25	TJSS0800/HSK-F63	5038875
10	24	32	42	90	9	M8x1	30	TJSS1000/HSK-F63	5037261
12	24	32	47	90	9	M10x1	30	TJSS1200/HSK-F63	5037262
16	27	34	50	95	11	M12x1	32	TJSS1600/HSK-F63	5038876
20	33	42	52	100	17	M16x1	40	TJSS2000/HSK-F63	5038877



Bitte TSF Scheiben verwenden, siehe ThermoGrip® Handbuch Seite 36 Please use TSF discs, see ThermoGrip® manual page 36

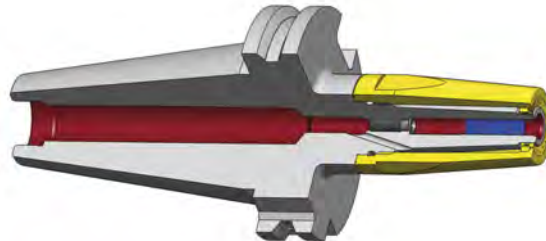
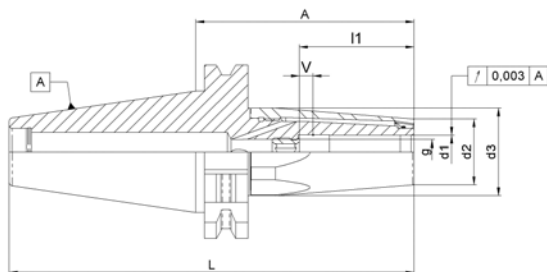
HSK-F63 – verstärkte Ausführung für die Schwerzerspannung reinforced version for heavy duty machining



d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	l1 [mm]	A [mm]	V* [mm]	g [mm]	SW	Bezeichnung Designation	Ident No.
8	24	29	36	90	17	M6	27	TJS0800/HSK-F63	5038878
10	28	34	42	90	8	M8x1	32	TJS1000/HSK-F63	5038879
12	33	38	47	90	10	M10x1	36	TJS1200/HSK-F63	5038880
16	38	42	50	95	10	M12x1	40	TJS1600/HSK-F63	5038881
20	44	53	52	100	17	M16x1	50	TJS2000/HSK-F63	5038882

AD40

AD40 – schlanke Ausführung slim version



Außenkontur nach Outer contour according to DIN69882-8

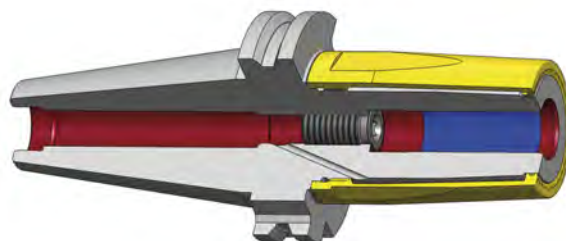
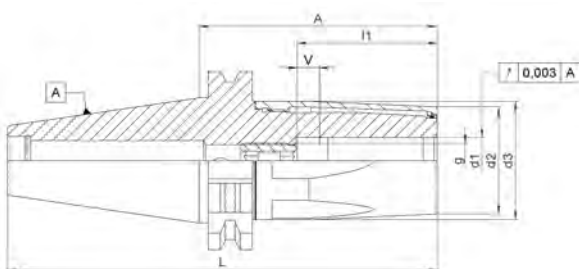
Futterkörper schlanke Ausführung schrumpfbar mit TSF Parametern Chuck body slim design shrinkable with TSF parameters

d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	l1 [mm]	A [mm]	V* [mm]	g [mm]	SW	Bezeichnung Designation	Ident No.
3	15	20	20	80	9	M6	19	TJSS0300/AD40	5039649
4	15	20	20	80	9	M6	19	TJSS0400/AD40	5039652
5	15	20	25	80	9	M6	19	TJSS0500/AD40	5039653
6	21	27	36	80	9	M5	25	TJSS0600/AD40	5039654
8	21	27	36	80	9	M6	25	TJSS0800/AD40	5039655
10	24	32	42	80	9	M8x1	30	TJSS1000/AD40	5039656
12	24	32	47	80	7	M10x1	30	TJSS1200/AD40	5039657
16	27	34	50	80	11	M12x1	32	TJSS1600/AD40	5039659



Bitte TSF Scheiben verwenden, siehe ThermoGrip® Handbuch Seite 36 Please use TSF discs, see ThermoGrip® manual page 36

AD40 – verstärkte Ausführung für die Schwerzerspannung reinforced version for heavy duty machining



d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	l1 [mm]	A [mm]	V* [mm]	g [mm]	SW	Bezeichnung Designation	Ident No.
8	24	29	36	80	17	M6	27	TJS0800/AD40	5039668
10	28	34	42	80	17	M8x1	32	TJS1000/AD40	5039669
12	33	38	47	80	17	M10x1	36	TJS1200/AD40	5039671
16	38	42	50	80	17	M12x1	40	TJS1600/AD40	5039673

Zubehör Accessories

Drehmomentschlüssel für JetSleeve® Torque wrench for JetSleeve®



Bereich Range	L	Bezeichnung Designation	Ident No.
4 – 40Nm	280	T3-JS-DS	5035908

Ringschlüssel zum Drehmomentschlüssel Ring wrench for torque wrench



Sechskant Hexagon	Nm	Bezeichnung Designation	Ident No.
SW 19	10	T3-JS-DS-SW19	5040246
SW 25	12	T3-JS-DS-SW25	5040247
SW 27	14	T3-JS-DS-SW27	5040248
SW 30	16	T3-JS-DS-SW30	5040249
SW 32	18	T3-JS-DS-SW32	5035909
SW 36	20	T3-JS-DS-SW36	5040250
SW 40	22	T3-JS-DS-SW40	5035910
SW 50	24	T3-JS-DS-SW50	5040251

Set Drehmoment für JetSleeve® Set torque wrench for JetSleeve®

Komplett im Kunststoffkoffer

Bestehend aus:

**Kunststoffkoffer mit Drehmomentschlüssel 4 – 40Nm,
Einsteckwerkzeug 3/8"**

Ringschlüssel SW 19, 25, 27, 30, 32, 36, 40, 50

Complete in plastic case

Contains:

**Plastic case with torque wrench 4 – 40Nm,
Plug tool 3/8"**

Ring wrench SW 19, 25, 27, 30, 32, 36, 40, 50

Sechskant Hexagon	Bezeichnung Designation	Ident No.
SW 19 – SW 50	T3-JS-DS-SET	5040252

BILZ

**BILZ WERKZEUGFABRIK
GmbH & Co. KG**
Vogelsangstr. 8
73760 Ostfildern
Deutschland
Fon +49 (0)711 34801-0
Fax +49 (0)711 34812 56
info@bilz.de
www.bilz.de



in alliance with

