

SFC

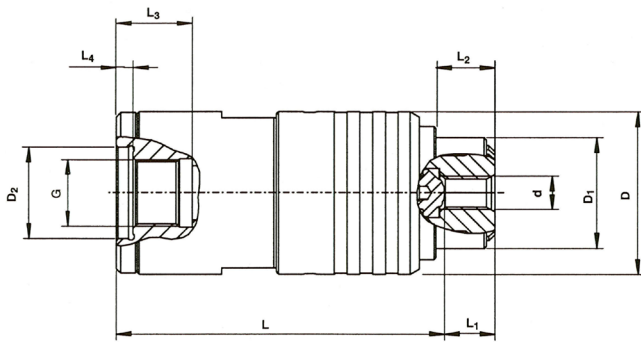
Stiftschrauben-Eindrehfutter

Für Montagemaschinen und
Druckluftschrauber



SFC/ M

Anschluß mit Innengewinde



SFC/ M

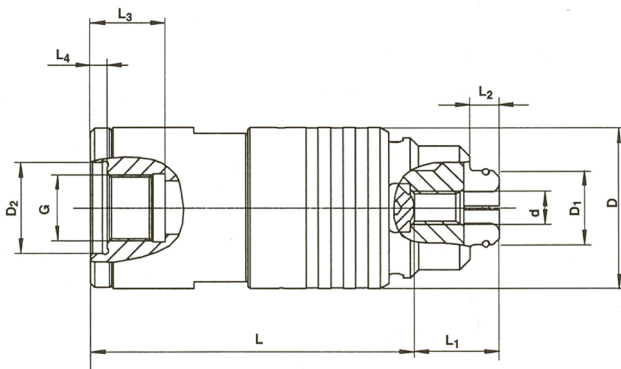
Stiftschrauben-Eindrehfutter

Bezeichnung/Id. No.	G	$\varnothing d$	D $\varnothing$	D ₁ $\varnothing$	D ₂ $\varnothing$	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄
SFC 1 /	M 16x1,0	M 5 - M 12	39	26,5	22H7	78	12	14	18	4
SFC 2 /	M 24x1,5	M 12 - M 18	53	37,5	32H7	101	18	17	22	4

Bestellbeispiel: BILZ SFC 1 / M 16x1 M 8

SFC/M-KHC

Mit Klemmhülse/Anschluss mit Innengewinde



SFC/ M-KHC

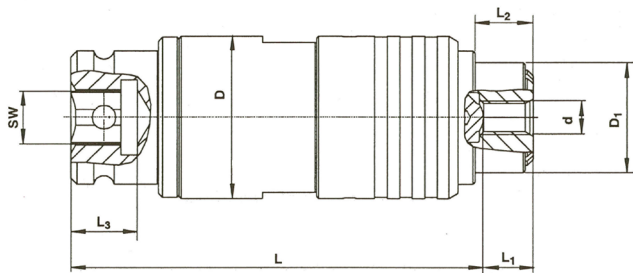
Stiftschrauben-Eindrehfutter

Bezeichnung/Id. No.	G	$\varnothing d$	D $\varnothing$	D ₁ $\varnothing$	D ₂ $\varnothing$	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄
SFC 1 /	M 16x1,0 KHC 21	M 5 - M 7	39	16	22H7	78	21	7	18	4
SFC 1 /	M 16x1,0 KHC 21	M 8	39	18	22H7	78	21	7	18	4
SFC 1 /	M 16x1,0 KHC 27	M 10	39	18	22H7	78	27	13	18	4
SFC 1 /	M 16x1,0 KHC 27	M 12	39	18	22H7	78	27	13	18	4
SFC 2 /	M 24x1,5 KHC 30	M12 - M 16	53	24	32H7	101	30	9	22	4
SFC 2 /	M 24x1,5 KHC 35	M18	53	26	32H7	101	35	14	22	4
SFC 2 /	M 24x1,5 KHC 35	M 20	53	26	32H7	101	35	14	22	4

Bestellbeispiel: Bilz SFC 1 / M 16x1 M 8 KHC 21
Klemmhülsen mit Klemmlängen > L₁ auf Anfrage

SFC/ G

Anschluss mit Innenvierkant



SFC G

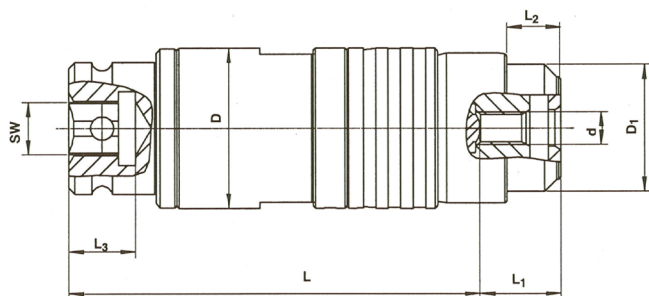
Stiftschrauben-Eindrehfutter

Bezeichnung/Id. No.	SW	$\varnothing d$	D $\varnothing$	D ₁ $\varnothing$	L	L ₁	L ₂	L ₃
SFC 1 /	G 12,5	M 5 - M 12	39	26,5	99	12	14	16
SFC 2 /	G 16,0	M 12 - M 20	53	37,5	127	18	17	18

Bestellbeispiel: BILZ SFC 1 / G 12,5 M8

SFC/G-AHC

Mit Anschlaghülse Anschluß mit Innenvierkant



SFC/ G-AHC

Stiftschrauben-Eindrehfutter

Bezeichnung/Id. No.	G	$\varnothing d$	D $\varnothing$	D ₁ $\varnothing$	L	L ₁	L ₂	L ₃
SFC 1 /	G 12,5 AHC 16	M 5 - M 12	39	31	99	16 - 21	13	16
SFC 1 /	G 12,5 AHC 20	M 5 - M 12	39	31	99	20 - 25	17	16
SFC 1 /	G 12,5 AHC 25	M 5 - M 12	39	31	99	25 - 30	22	16
SFC 1 /	G 12,5 AHC 30	M 5 - M 12	39	31	99	30 - 35	27	16
SFC 1 /	G 12,5 AHC 35	M 5 - M 12	39	31	99	35 - 40	32	16
SFC 2 /	G 16 AHC 25	M 12 - M 20	53	43	127	25 - 30	19	18
SFC 2 /	G 16 AHC 30	M 12 - M 20	53	43	127	30 - 35	24	18
SFC 2 /	G 16 AHC 35	M 12 - M 20	53	43	127	35 - 40	29	18
SFC 2 /	G 16 AHC 40	M 12 - M 20	53	43	127	40 - 45	34	18

Bestellbeispiel: BILZ SFC 1 / G 12,5 M 8 AHC 25 (für Überstehlänge 25-30 mm)

Anschlaghülsen (größere Überstehlängen auf Anfrage)

SFC zum Spannen von Stiftschrauben am Gewinde

Stiftschrauben als Verbindungstechnik für wiederlösbare Verbindungen von Maschinenelementen werden in der KFZ-Industrie beim Zusammenbau von Motoren- und Getriebegehäusen, sowie im Geräte-, Apparate- und Aggregatebau eingesetzt. Da die Stiftschrauben weder Schlüsselflächen noch Innensechskante haben, können sie zum maschinellen Eindrehen nur am Gewinde gespannt werden. Das Bilz-Stiftschrauben-Eindrehfutter SFC wurde eigens für diesen Eindrehprozess entwickelt. Mit ihm können Stiftschrauben sowohl auf Überstehlänge als auch auf Drehmoment, manuell mit Druckluftschrauben oder automatisch mit Montagemaschinen ein- oder mehrspindeliger schnell und sicher eingedreht werden.

Eindrehen auf Überlänge oder Drehmoment

Die Stiftschrauben werden im Gewinde der geschlossenen 3-geteilten Klemmbacken im Eindrehfutter aufgenommen und bis zur Anlage an den Sperrbolzen in die Klemmbacken eingedreht. Danach erfolgt das Eindrehen in das Werkstück auf Überstehlänge oder auf Drehmoment. Nach erfolgtem Eindrehen öffnen sich die Klemmbacken durch Zurückziehen des Eindrehfutters und lösen sich dadurch von der Stiftschraube ohne diese zu beschädigen. Nach dem Abziehen schließen sich die Klemmbacken wieder automatisch. Das Lösen des Futters von der Stiftschraube kann im Stillstand oder unter Drehzahl ohne Drehrichtungswechsel der Maschinenspindel erfolgen.

Je nach Anwendung können die Stiftschrauben manuell oder automatisch zugeführt werden. Bei manuellem Zuführen werden die Stiftschrauben von Hand im Gewinde des Werkstückes oder der Klemmbacken angedreht und anschließend automatisch in das Werkstück eingedreht.

SFLC für mehrspindeliges Eindrehen

Bei mehrspindeliger Eindrehen von Stiftschrauben unterschiedlicher Gewindesteigung mit gleichen Vorschub kann die Vorschub-Steigungsdifferenz mit der Längenausgleichs-Baugruppe SFLC ausgeglichen werden, die mit dem SFC kombiniert werden kann. Auch bei Antriebseinheiten mit starren Spindeln oder nicht steigungsgenauem Vorschub ist die Verwendung der SFCL Baugruppe möglich.

KHC für automatische Zuführung

Bei automatischer Zuführung der Stiftschraube wird das SFC mit einer Klemmhülse KHC ausgerüstet, in der die Stiftschraube einschraubbereit gehalten und dann automatisch in das Werkstück eingedreht wird. Das Eindrehen der Stiftschraube auf Drehmoment wird über die Drehmomentbegrenzung der Schraubereinheit erreicht.

AHC für Überstehlänge

Das Eindrehen der Stiftschraube auf Überstehlänge kann über den Vorschub der Schraubereinheit oder über eine einstellbare Anschlaghülse AHC erfolgen. Bei Verwendung einer Anschlaghülse wird diese auf das SFC aufgeschraubt und dient als Anschlag zum Eindrehen auf Überstehlänge. Die Anschlaghülse ist kugelgelagert und verhindert somit das Beschädigen von Werkstoffoberflächen.