



Maschine/Werkzeuge vorhanden:

Maschine/Werkzeug in Planung:

Maschinenhersteller:

Typ:

Serien Nr. :

Spindeln: Anzahl:

Horizontal:

Vertikal:

Aufnahme/Größe: /

(z. B. M 14 x 1, G 12,5, TR 20.; MK2, Sonstiges)

Vorschub: NC-Achse:

Leitpatrone:

Manuell:

Hydr./Pneum.:

Nur ausfüllen bei mehrspindeligen Anwendungen:

Längenausgleich in Spindel: mm

Achsabstand: mm

Automatische Zuführung: Ja Nein

wenn ja: Stiftschraube geklemmt?

Haltekraft: N

Einschränkungen in Durchmesser/Länge:

max. Ø: mm

max. Länge: mm

Stiftschraube: Bitte Zeichnung und Muster beilegen!

Werkstoff:

Festigkeit:

Beschichtung:

Festsitzgewinde:

Durchmesser: mm (Gewinde)

zyl. Teil: mm

Härte: HRC

Gewindelänge: mm (zur Aufnahme im Futter)

Stiftschraubenlänge: mm

Form der Stiftschraube am Ende: Plan/Konkav/Konvex/Konisch/Schräg/mit Bohrung Ø

Eindrehen auf Drehmoment: Nm (Drehmomentüberwachung in Schraubeinheit?)

oder auf Überstehlänge: mm

Bemerkungen:

Ihre Anschrift:

.....
 Firma

.....
 Name, Vorname

.....
 Straße, Hausnummer

.....
 PLZ, Ort

.....
 E-Mail



Machine/tools available

machine/tools project:

Machine tool builder:

type:..... serial-no:.....

Spindles: number:

horizontal:

vertical:

Location/size:/.....

(example M 14x1, G 12,5, TR20.; MK2, divers)

Machine feed: NC-axes:

lead screw:

manual:

hydr./pneum.:

Please fill in for multispindle applications only:

Length compensation in spindle: mm

spindle distance: mm

Automatic feeding: Yes No

if yes: stud clamped?

clamping force: N

Limitations in diameter/length:

max. Ø: mm

max. length: mm

Stud/screw: Please enclose drawing/sample!

Material:

strength:

Coating:

sticking thread:

Diameter: mm (thread)

cyl. section: mm

hardness: HRC

Thread length: mm (entering into chuck)

Stud length: mm

Form of the stud at the end : plan/concav/convex/conical/etc/with bore Ø

Screwed in on torque: Nm (Torque setting in spindle/power tool?)

or on production length: mm

Notes:
.....
.....

Address:

Company

Name, First Name

Street, No

Postcode, City

E-Mail

Tel.

To: Mr. Uwe Leister, e-mail: uleister@bilz.de
or fax: 0711 34801-88