



Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG, Postfach 1155, 73747 Ostfildern, Deutschland

**Spanntechnologie für  
Präzisionswerkzeuge**

**Kostenloser Redaktioneller Beitrag  
Zeitschrift „Maschine + Werkzeug“**

Ihr Ansprechpartner:  
Mirjam Mader  
Tel. +49711 34801-147  
mmader@bilz.de

**12.02.2020**

**Spannmittel für Leistungsvorsprung und Produktivitätssteigerung**

Seit über 100 Jahre stehen die Produkte der Bilz Werkzeugfabrik für höchste Präzision und Effizienz in Ihrer Fertigung. Treffen Sie uns auf der Metav und entdecken Sie unsere Lösungen für mehr Effizienz in Ihrer Fertigung.

**Synchroeinsatz STA- für höchste Präzision und Qualität ab dem ersten Gewinde**

Der STA Synchroeinsatz ist speziell für Spannzangenaufnahmen entwickelt und ermöglicht das Gewindebohren und -formen auf Maschinen mit synchronisierter Spindel.

Der STA zeichnet sich durch seine kurze Bauweise, das Bilz Schnellwechselsystem sowie seinen flexiblen Einsatz für Links- und Rechtsgewinde aus. Für die interne Kühlmittelzufuhr ist er ebenfalls geeignet und verfügt über einen Minimallängenausgleich auf Druck und auf Zug.

Die Prozessoptimierung gegenüber dem starren Gewindebohren liegt in der Reduzierung der Axialkraft. Durch den Einsatz des STA werden Synchronisationsfehler kompensiert und die Gewindeflanken werden nur minimalen Belastungen belastet. STA eignet sich für enge Spindelräume und ist extrem wartungsarm. Durch den Einsatz des STA Synchroeinsatzes ergibt sich folgender Nutzen:

- höhere Produktivität durch schnellen Werkzeugwechsel
- deutliche Standzeiterhöhung und Prozesssicherheit
- verringerte Werkzeugbruchgefahr
- Kostenersparnis durch geringeren Werkzeugbedarf
- geringere Spindelwartung
- Steigerung der Prozesssicherheit

**Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG**  
Vogelsangstraße 8, 73760 Ostfildern, Deutschland  
Postfach 1155, 73747 Ostfildern, Deutschland  
Telefon +49 711 34801-0  
Fax +49 711 3481256  
E-Mail info@bilz.de

Amtsgericht Stuttgart HRA 210313

Geschäftsführung: Michael Voss  
Pers. haftende Gesellschafterin: Bilz GmbH

Amtsgericht Stuttgart  
HRB 211759, Sitz: Ostfildern

Ust-IdNr.: DE145355716  
Steuer-Nr.: 59324/01557

Bankverbindung:  
Kreissparkasse Esslingen-Nürtingen  
IBAN: DE53 6115 0020 0103 0978 62  
BIC (SWIFT): ESSL DE 66XXX

### **GNCN- Gewindeschneidapparat für höchste Verfahrenssicherheit**

Der Hochleistungs-Gewindeschneidapparat mit integriertem Wendegetriebe steht nachweislich für weniger Werkzeugbruch und doppelt so hohe Standzeiten gegenüber konventionellen Verfahren. Mit der GNCN-Serie setzen wir auf technische Höchstleistung und Qualität, bei besten Gewindeschneid-Ergebnissen. Das Gewindeschneiden ohne Drehrichtungswechsel ermöglicht konstante Schnittgeschwindigkeiten und entlastet damit Apparatur und Werkzeug. GNCN steht für schnelle Amortisation, höchste Verfahrenssicherheit und garantiert das wartungsfreie schneiden von 250.000 Gewinden.

### **TER -bis zu 300 %Standzeiterhöhung bei Zerspanungswerkzeugen**

Der Schrumpfeinsatz TER aus dem Hause Bilz ist eine Spannzangenaufnahme, in die Werkzeuge schnell und mit hoher Haltekraft eingeschrumpft werden. In die kegelförmigen TER Spannzangen, die Ihren Einsatz in Werkzeugmaschinen, (z.B. beim Schruppen und Schlichten) finden, werden die Werkzeuge mittels Schrumpftechnik eingesetzt. Im eingeschrumpften Zustand bilden Schneidwerkzeug und Schrumpfspanneinsatz eine Einheit (Monoblock). Das Resultat steht für höchste Haltekraft, extreme Wiederholgenauigkeit und einer Rundlaufgenauigkeit < 3 µm. Durch das exakte Einspannen des Schneidwerkzeuges mit der TER- Schrumpfspannzange tauchen alle Schneiden simultan in das Werkstück ein, das Ergebnis verbesserte Oberflächengüte und hervorragende Präzision. Für den Einsatz von TER können Sie Ihre vorhandenen Spannzangenfutter weiterhin verwenden. Aufgrund der hervorragenden und präzisen Eigenschaften kommt TER aus dem Hause Bilz z.B. in der Medizintechnik bei der Fertigung von hochkomplexen Wirbelsäulen-Stützelementen zum Einsatz.

### **Unternehmensinformationen**

Seit über 100 Jahren ist die BILZ Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG weltweit führend in den Bereichen Gewindespanntechnik und thermische Werkzeugspannung. Mit Anspruch auf höchste Qualität entwickeln und produzieren heute ca 450 Mitarbeiter weltweit modernste Lösungen zur Werkzeugspannung. Im Mittelpunkt unserer Arbeit stehen unsere Markenwerte Qualität, Kundenorientierung und Lösungskompetenz. Dafür stehen wir seit 1919 und in Zukunft. [www.bilz.de](http://www.bilz.de)

**Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG**  
**Ansprechpartner: Michael Schinke, Leitung Vertrieb**  
**Vogelsangstraße 8**  
**73760 Ostfildern**  
**Tel. 0711 34801 0**  
[vertrieb@bilz.de](mailto:vertrieb@bilz.de)  
[www.bilz.de](http://www.bilz.de)

